

## Технический паспорт

## Эксплуатационные параметры

|                         |       |
|-------------------------|-------|
| Перекачиваемая жидкость | Water |
|-------------------------|-------|

## Гидравлические характеристики

|                                     |        |
|-------------------------------------|--------|
| Максимальное рабочее давление $P_N$ | 10 бар |
|-------------------------------------|--------|

|                                     |        |
|-------------------------------------|--------|
| Т перекачиваемой жидкости $T_{min}$ | -10 °C |
|-------------------------------------|--------|

|   |       |
|---|-------|
| Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{max}$ | 95 °C |
|---|-------|

## Материалы

|               |       |
|---------------|-------|
| Корпус насоса | Чугун |
|---------------|-------|

|                |         |
|----------------|---------|
| Рабочее колесо | PP-GF40 |
|----------------|---------|

|     |                   |
|-----|-------------------|
| Вал | Нержавеющая сталь |
|-----|-------------------|

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Материал подшипника | Металлографит |
|---------------------|---------------|

## Данные электродвигателя

|                    |                |
|--------------------|----------------|
| Подключение к сети | 1~230 V, 50 Hz |
|--------------------|----------------|

|                       |        |
|-----------------------|--------|
| Номинальный ток $I_N$ | 0,76 A |
|-----------------------|--------|

|                                  |             |
|----------------------------------|-------------|
| Частота вращения макс. $n_{max}$ | 2760 об/мин |
|----------------------------------|-------------|

|  |        |
|--|--------|
| Потребляемая мощность $P_1(Q=макс.)$ выбранного рабочего колеса* число насосов $P_1$ | 151 Вт |
|--|--------|

|                    |              |
|--------------------|--------------|
| Создаваемые помехи | EN 61000-6-3 |
|--------------------|--------------|

|                    |              |
|--------------------|--------------|
| Помехозащищенность | EN 61000-6-2 |
|--------------------|--------------|

|                               |      |
|-------------------------------|------|
| Класс защиты электродвигателя | IP44 |
|-------------------------------|------|

## Установочные размеры

|                               |      |
|-------------------------------|------|
| Патрубок на всас. стороне DN5 | G 1½ |
|-------------------------------|------|

|                       |        |
|-----------------------|--------|
| Монтажная длина $l_0$ | 180 мм |
|-----------------------|--------|