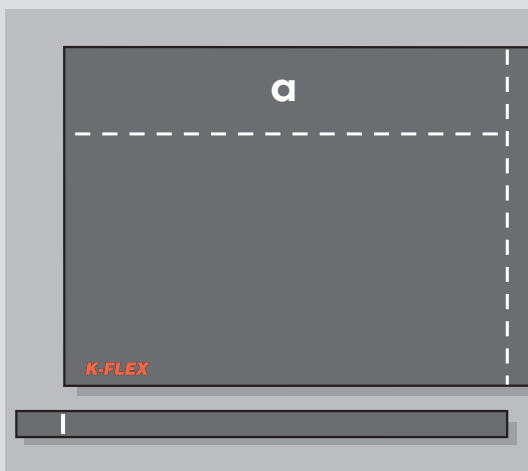
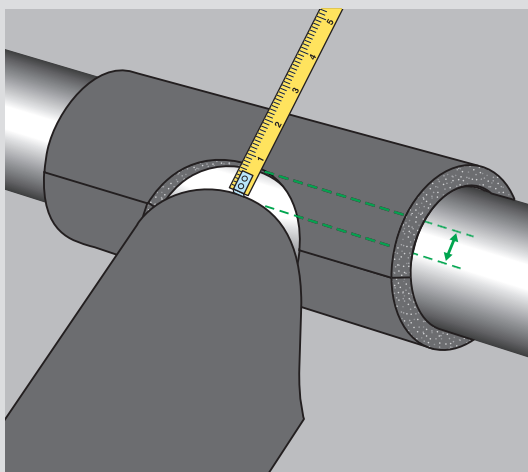


- 4 После того, как клей подсохнет, оберните изоляцию вокруг трубопровода, пропустив отвод в предназначенное для него отверстие. Соедините края материала и сильно сожмите их на очень короткое время.



- 5 Измерьте длину окружности отвода, используя полоску материала "K-FLEX" той же толщины, что и применяемая изоляция, определите необходимую длину изоляции отвода. Нанесите полученные размеры на изоляционный лист "K-FLEX", как показано на рисунке, и вырежьте выкройку, оставляя достаточно места на листе со стороны (а) для продолжения чертежа.

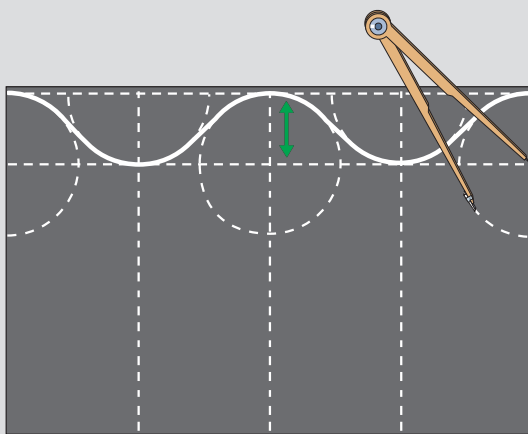


- 6 Положите изоляционный лист на отвод, придвиньте его вплотную к изоляции горизонтальной трубы. Измерьте горловину отвода (см. рисунок).



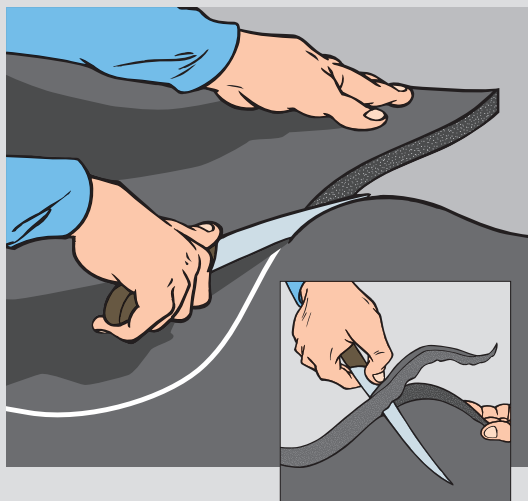
Разделите сторону вырезанной выкройки, которая соответствует длине окружности отвода, на четыре равные части. Нанесите на выкройку размер горловины отвода, начертите с помощью циркуля пять окружностей с центрами, как показано на чертеже, радиусом равным размеру горловины отвода. Проведите плавную кривую линию, соединяющую все дуги нарисованных окружностей.

7



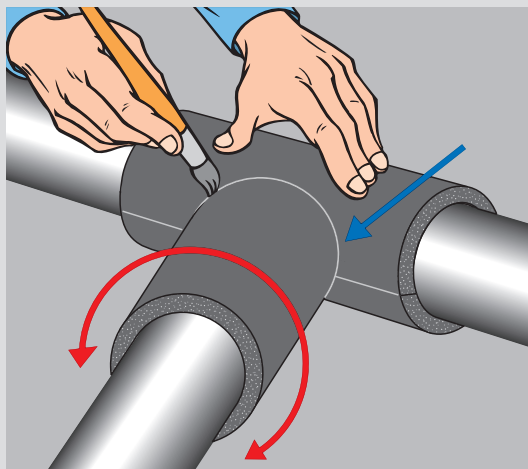
Аккуратно отрежьте материал по окончательной кривой. Скосите кромки выпуклых участков кривой линии по направлению к внутренней поверхности изоляции "K-FLEX". Нанесите клей "K-FLEX" на края, которые необходимо склеить. Подождите, пока клей подсохнет.

8

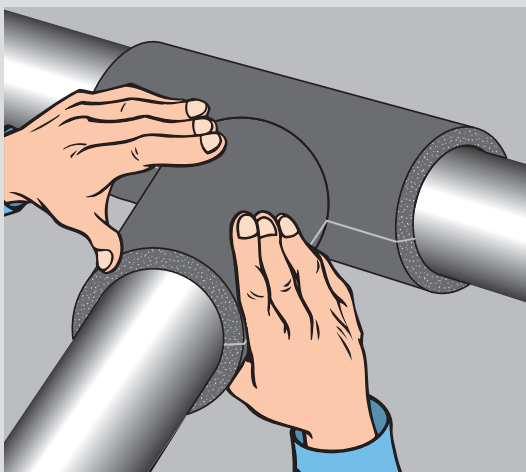
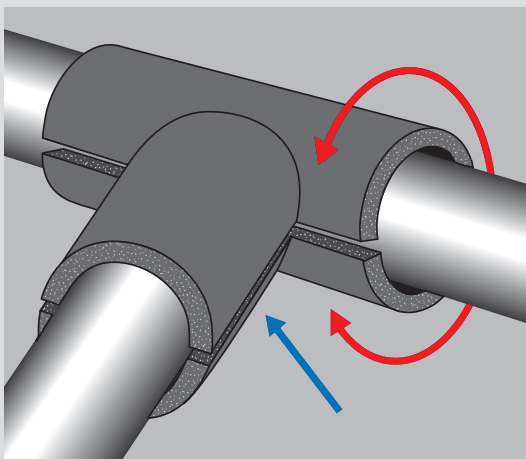
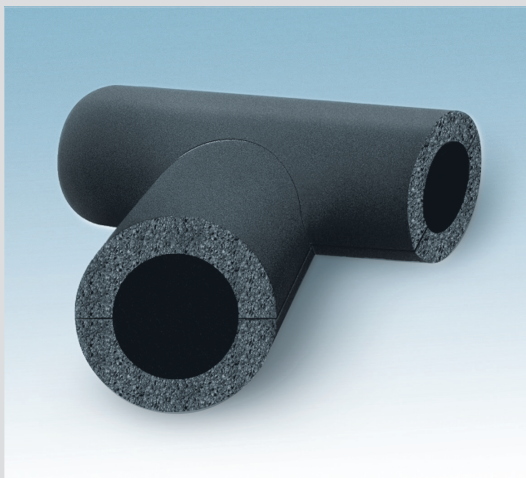


Оберните изготовленную деталь вокруг отвода трубопровода, соедините проклеенные концы материала "K-FLEX" и сильно сожмите их на очень короткое время. Присоедините полученную трубку к остальной изоляции, тщательно склейте их вместе.

9







## ГОТОВЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ ТРОЙНИКИ "Т"



## ТРОЙНИКИ

IK Insulation Group производит уже готовые изоляционные тройники "Т" из материала "K-FLEX" различных толщин и диаметров. Эти изделия позволяют упростить монтаж изоляции, повысить качество и сократить время выполнения работ.

*Изоляционные тройники моделируются на компьютерах и обеспечивают точную посадку заранее изготовленной детали на тройник трубопровода.*

*Пример маркировки тройников:*

Ø	Толщина 13	Толщина 19
48	13 x 48	19 x 48
89	13 x 89	19 x 89

**1** Измерьте диаметр изолируемой трубы. Выберите соответствующий этому диаметру тройник "Т" с необходимой толщиной материала. Нанесите клей "K-FLEX" на края детали, которые необходимо склеить.

**2** После того, как клей подсохнет, поместите изоляционный тройник на тройник трубопровода, соедините проклеенные края материала и сильно сожмите их на очень короткое время.

## ПЕРЕХОДНИКИ

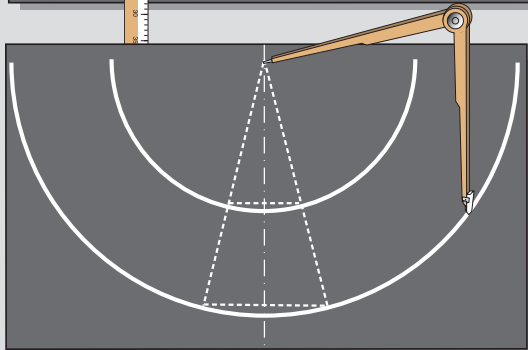
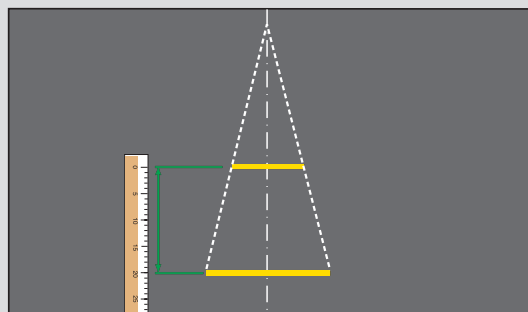
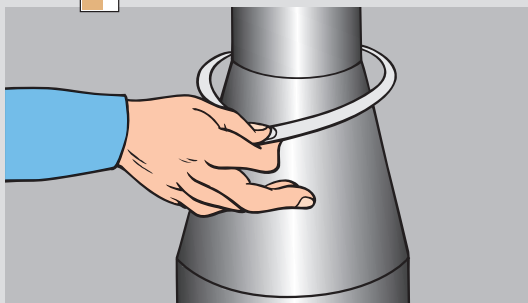
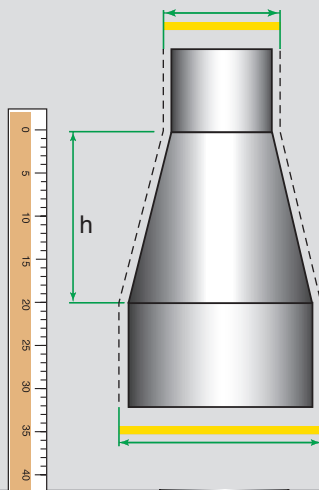
Для изоляции листовым материалом "K-FLEX" концентрических переходников, соединяющих трубопроводы различных диаметров, выполните следующие измерения:

1 Измерьте высоту переходника, включая сварные швы.

2 С помощью кронциркуля измерьте максимальный и минимальный диаметры сопрягаемых труб, добавьте двойную толщину листа "K-FLEX" к каждому из измерений (см. рисунок 1)

3 Проведите на материале "K-FLEX" центральную линию. Перенесите все полученные измерения (максимальный и минимальный диаметр соединяемых труб, высоту переходника) на лист "K-FLEX", используя центральную линию. Проведите линии через концы отрезков до пересечения с центральной линией, как показано на рисунке.

4 С помощью циркуля проведите из точки пересечения прямых две дуги через концы отрезков с измерениями диаметров.





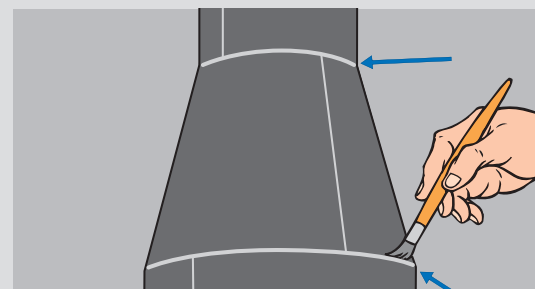
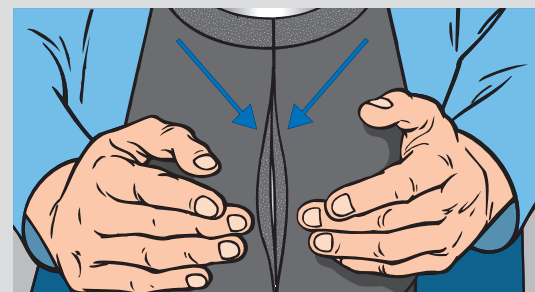
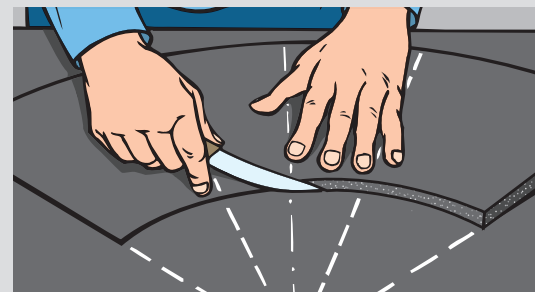
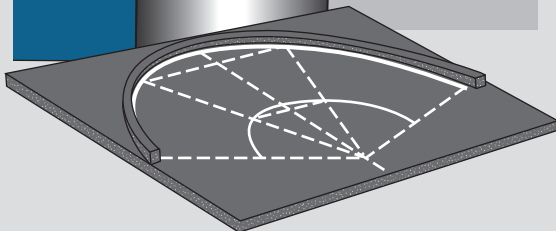
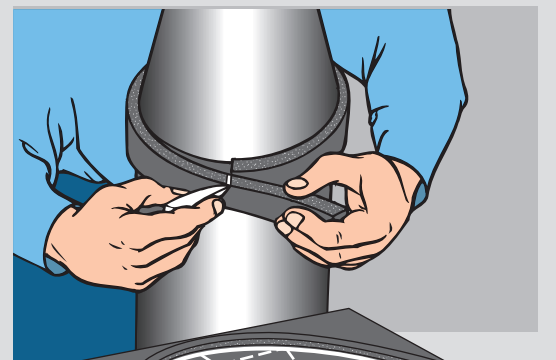
- 5 Измерьте длину окружности трубы большего диаметра, используя полоску материала "K-FLEX" той же толщины, что и применяемая изоляция.

- 6 Отмерьте половину длины измеренной окружности на этой полоске. Установите ее вдоль большей дуги, совместив центр с центральной линией. Проведите два отрезка соединяющих центр дуг с отметками длины окружности на измерительной полоске.

- 7 Аккуратно вырежьте полученную деталь, как показано на рисунке.

- 8 Нанесите клей "K-FLEX" на соединяемые края. Дайте клею подсохнуть, затем оберните изготовленный элемент изоляции вокруг переходника, соедините проклеенные края материала "K-FLEX" и сильно сожмите их на очень короткое время. Начинайте работу с концов шва, затем переходите к середине.

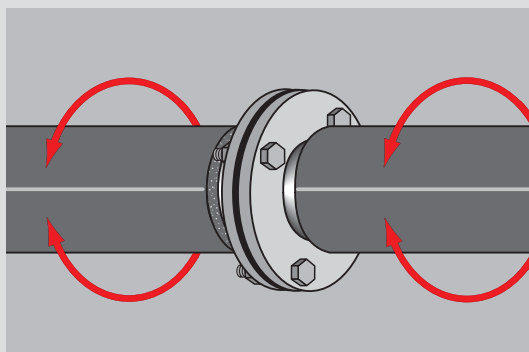
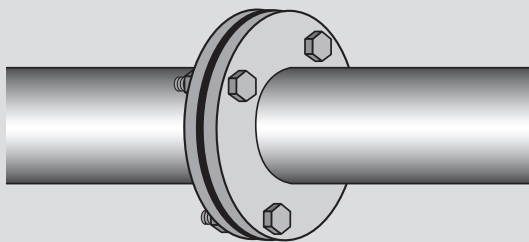
- 9 Тщательно склейте вместе переходник и остальную изоляцию.



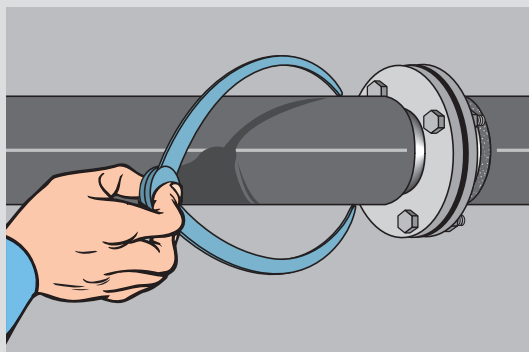
## ФЛАНЦЫ

*При выполнении изоляции фланцев необходимо очень точно вырезать два кольца из материала "K-FLEX".*

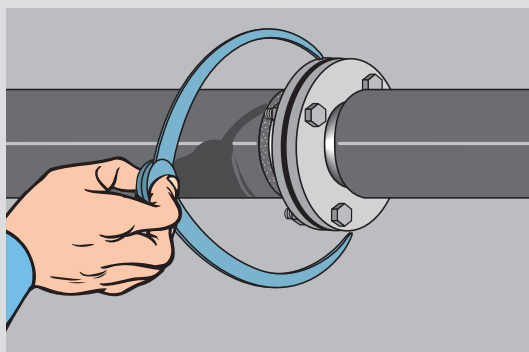
1  
Изолируйте трубы, примыкающие к фланцам, вплотную придвинув материал "K-FLEX".



2  
Измерьте диаметр трубы вместе с изоляцией.



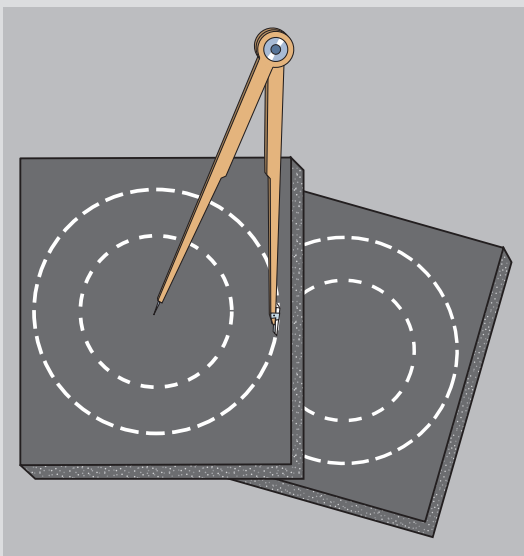
3  
Измерьте диаметр фланцев.



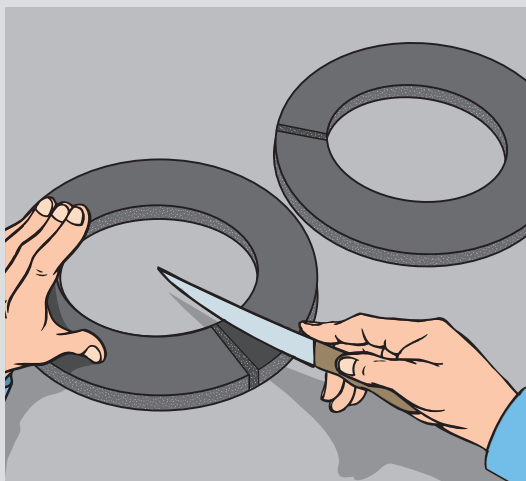
*Для труб с хладносителем рекомендуется заполнять пространство между фланцами материалом "K-FLEX".*



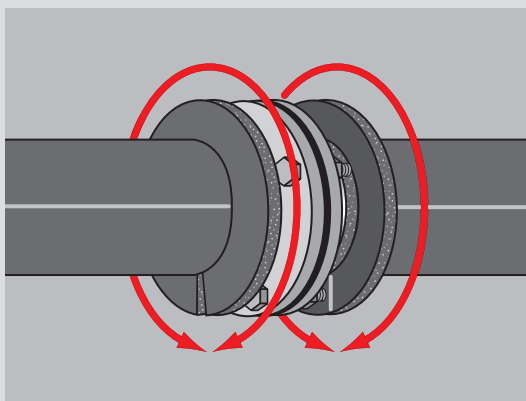
- 4 По результатам измерений вычислите радиусы изоляционных колец. Прочертите с помощью циркуля внешнюю и внутреннюю окружности колец на двух различных кусках материала "K-FLEX" соответствующей толщины.



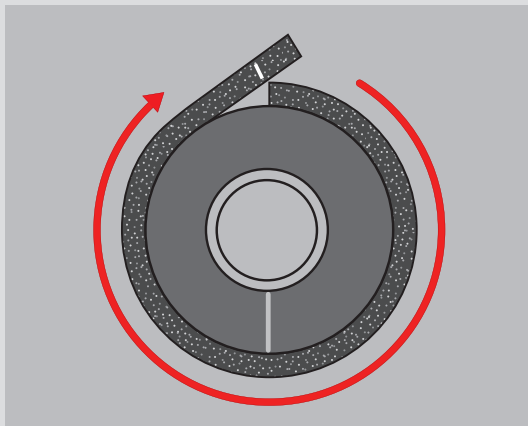
- 5 Разрежьте два кольца с одной стороны.



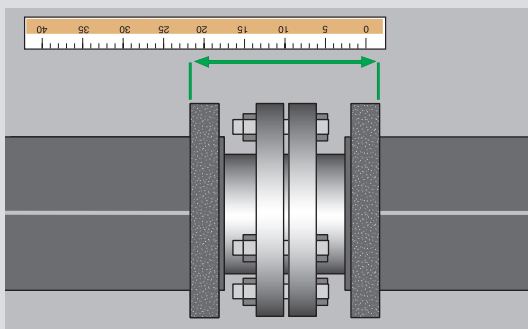
- 6 Установите кольца у наружных поверхностей каждого фланца, соедините их разрезанные концы с помощью клея "K-FLEX".



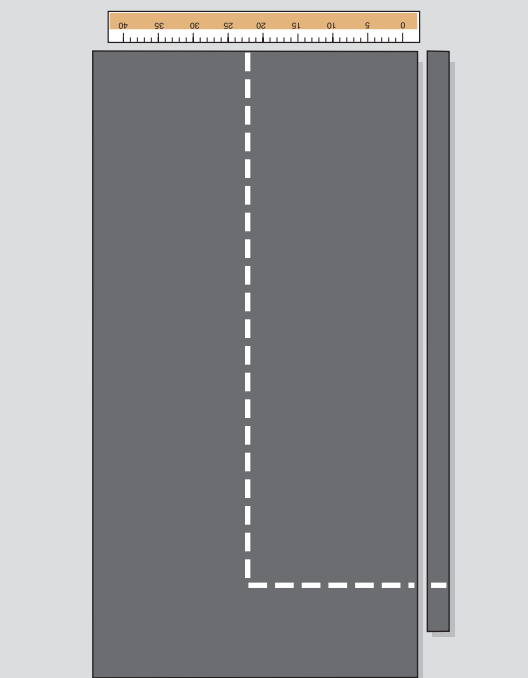
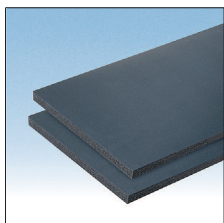
7  
Определите длину окружности  
фланцев с помощью полоски  
материала той же толщины, что и  
применяемая изоляция

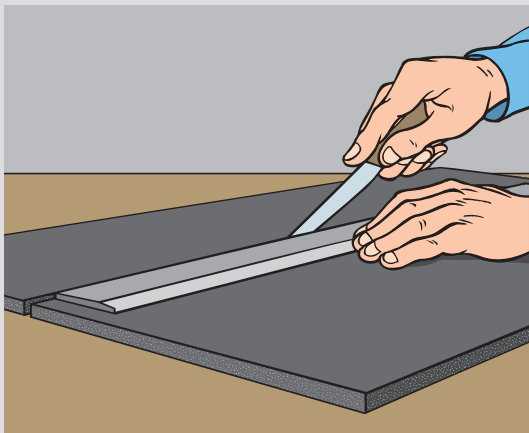


8  
Измерьте расстояние между  
наружными поверхностями  
изоляционных колец, которые  
установлены на фланцах.

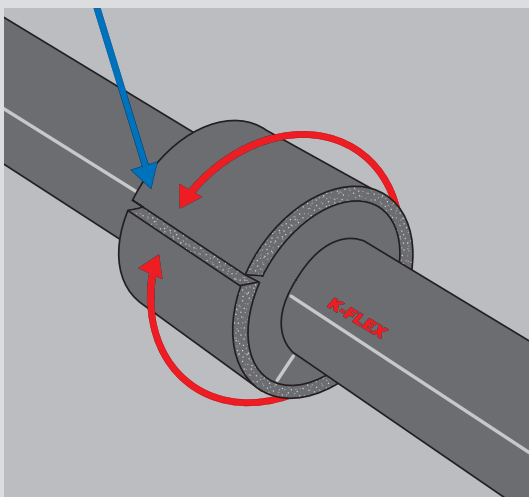


9  
Нанесите полученные размеры на  
лист "K-FLEX", как показано на  
рисунке.

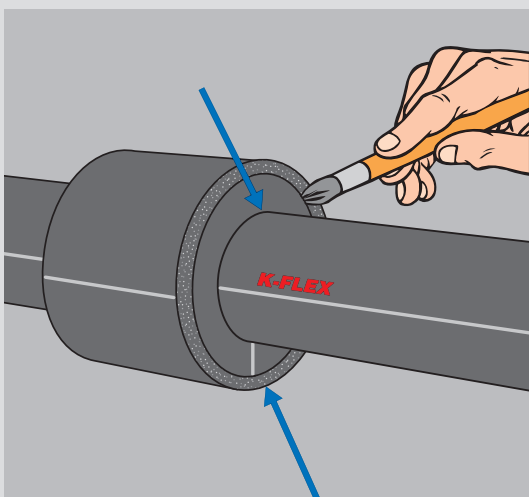




**10** Ровно вырежьте полученный прямоугольник-муфту.



**11** Нанесите клей на края муфты. Подождите, пока клей подсохнет, оберните изоляционную полосу вокруг фланцев, соедините края материала и сильно сожмите на очень короткое время, выполняйте работу от концов шва к его середине.



**12** Тщательно проклейте места соединения двух изоляционных колец с муфтой и с изоляцией на трубопроводе.

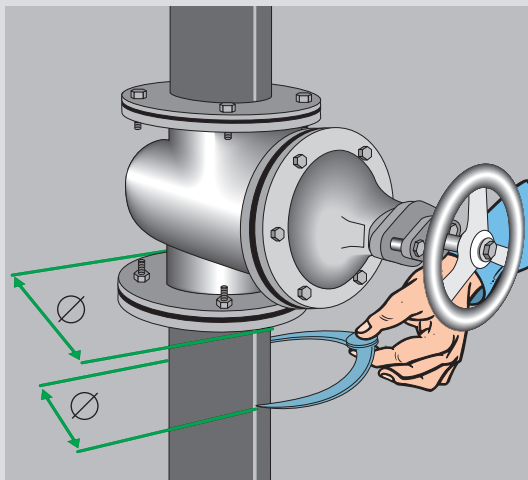


## ВЕНТИЛИ И ЗАДВИЖКИ

*Вначале изолируйте трубы, примыкающие к вентилю, в плотную придвинув материал "K-FLEX".*

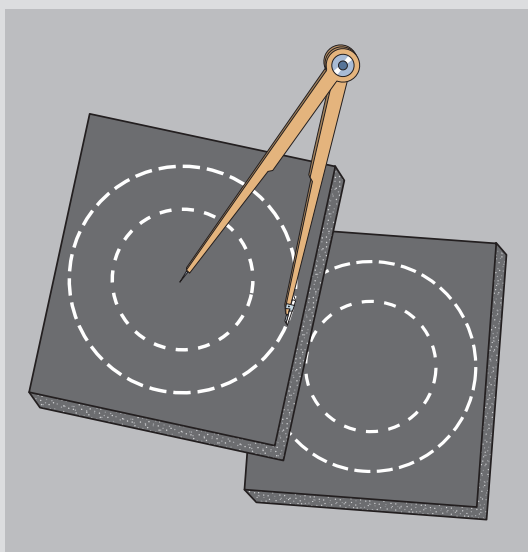
Измерьте диаметр трубы вместе с изоляцией и диаметр фланцев.

1



По результатам измерений вычислите радиусы изоляционных колец. Прочертите с помощью циркуля внешнюю и внутреннюю окружности колец на двух различных кусках материала "K-FLEX" соответствующей толщины.

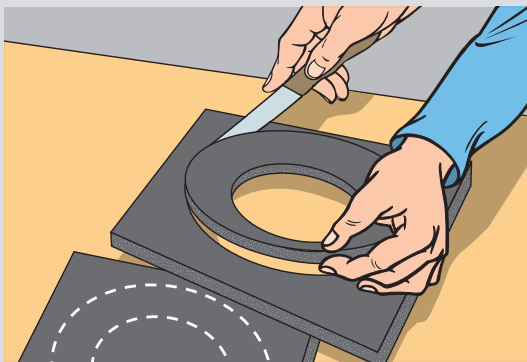
2



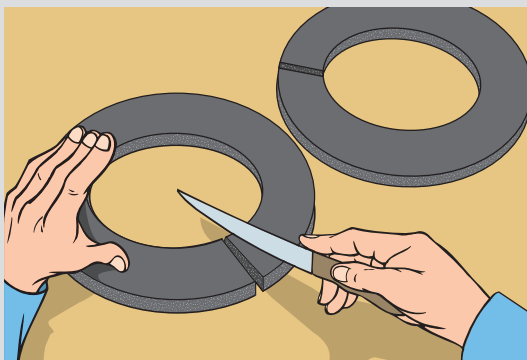




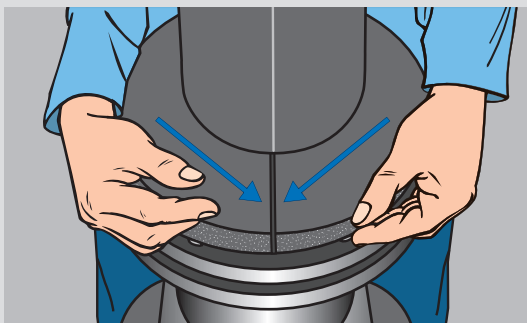
- 3 Точно и аккуратно вырежьте оба кольца. Используйте нож с острым концом.



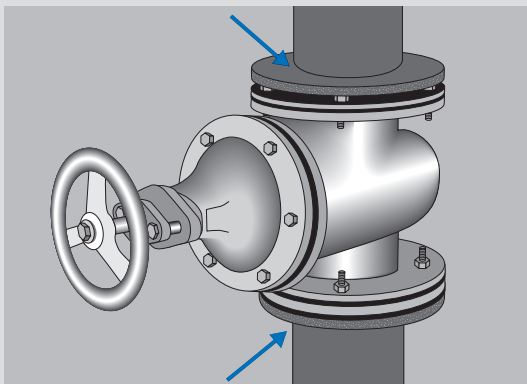
- 4 Разрежьте два кольца с одной стороны.



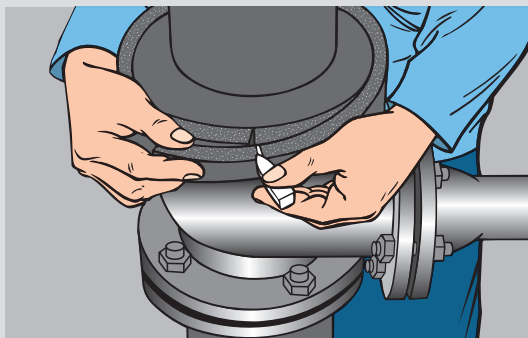
- 5 Установите кольца у внешних сторон каждого фланца, соедините их разрезанные концы с помощью клея "K-FLEX".



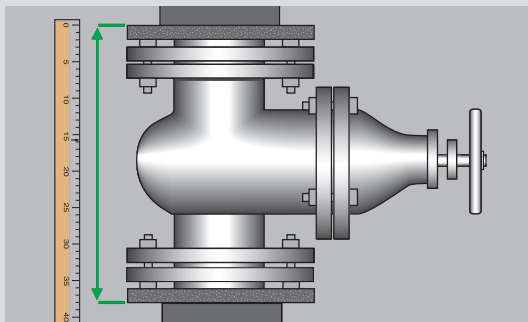
- 6 Тщательно проклейте места соединения обоих колец с изоляцией на трубопроводе.



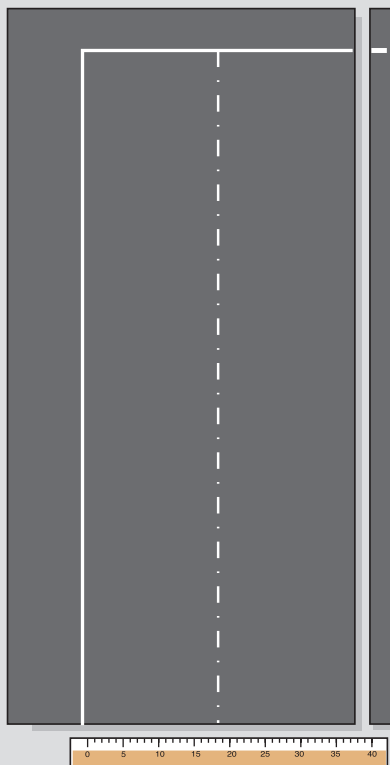
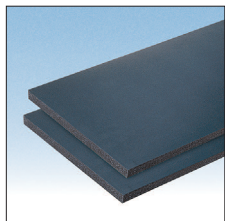
7  
Определите длину окружности фланцев с помощью полоски материала той же толщины, что и применяемая изоляция.

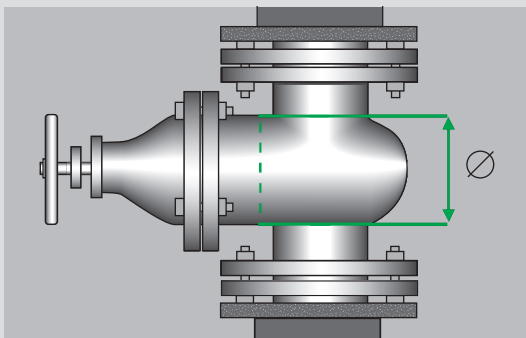


8  
Измерьте расстояние между наружными поверхностями изоляционных колец, которые установлены на фланцах.

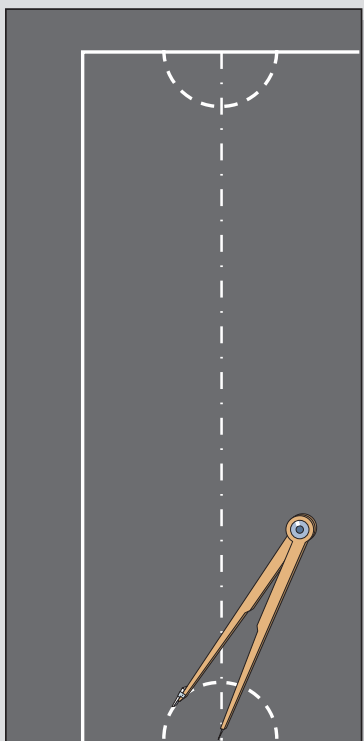


9  
Нанесите полученные размеры на лист "K-FLEX" и проведите среднюю линию, как показано на рисунке.

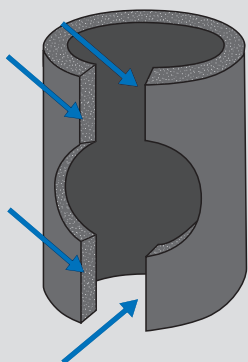




10 Измерьте диаметр горловины вентиля.



11 Вычислите значение радиуса, прочертите на концах прямоугольника с помощью циркуля два полукруга с центрами на средней линии.

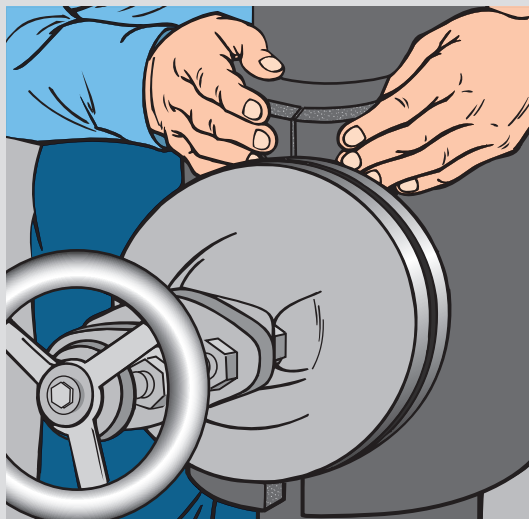


12 Ровно вырежьте полученную деталь по контуру. Нанесите клей на соединяемые края.



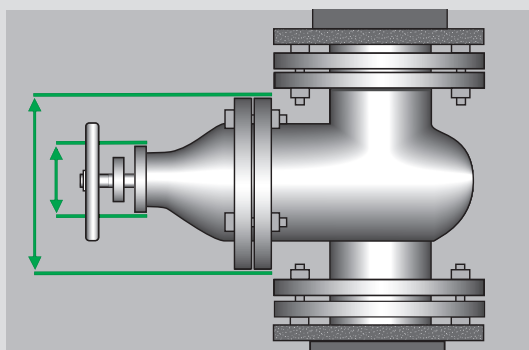
Подождите, пока клей подсохнет, оберните вырезанную деталь вокруг фланцев вентиля, пропустив его горловину в полученное отверстие. Соедините края материала и сильно сожмите их на очень короткое время.

13



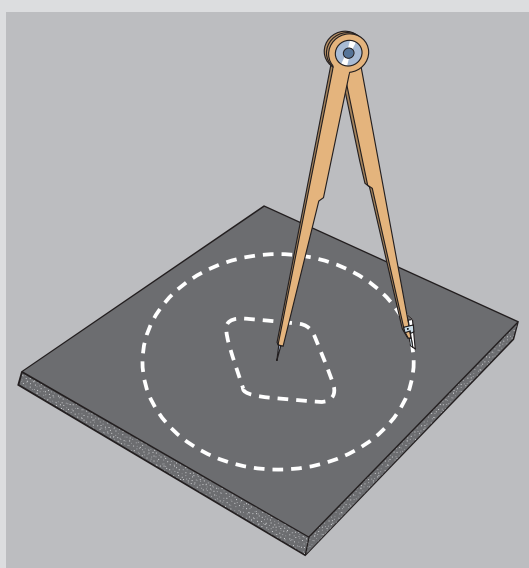
Измерьте диаметр торцевых фланцев и определите форму и размер пластины, через которую должно устанавливаться изоляционное кольцо.

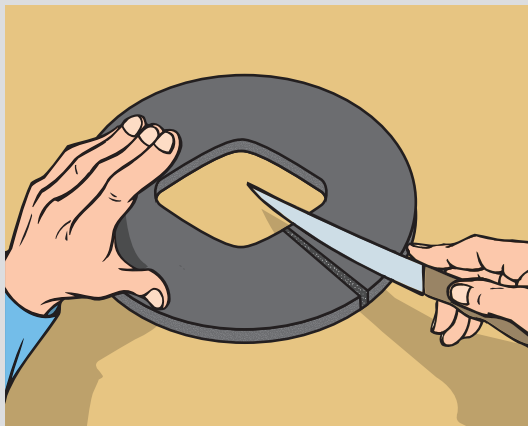
14



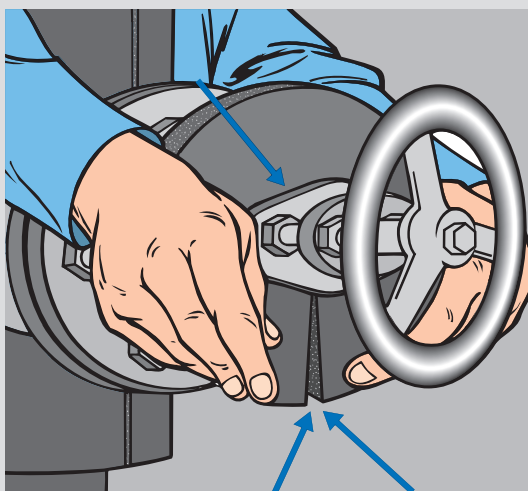
Перенесите все измерения на лист "K-FLEX" и вырежьте диск.

15

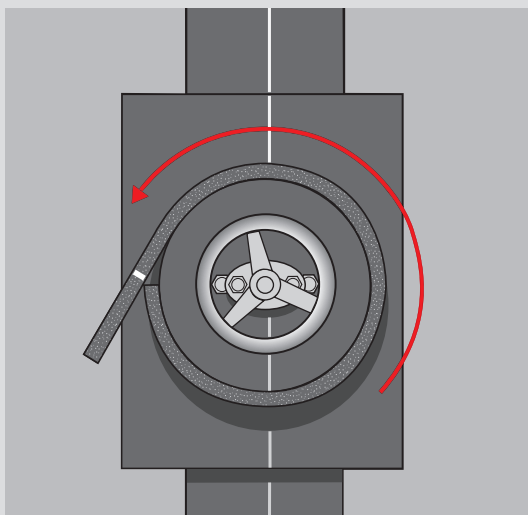




- 16 Разрежьте изоляционное кольцо с одной стороны.



- 17 Нанесите клей на края разреза. После того, как клей подсохнет, установите деталь на горловину вентиля и соедините вместе проклеенные концы материала. Приклейте внутренние края изоляционного кольца к пластине вентиля.

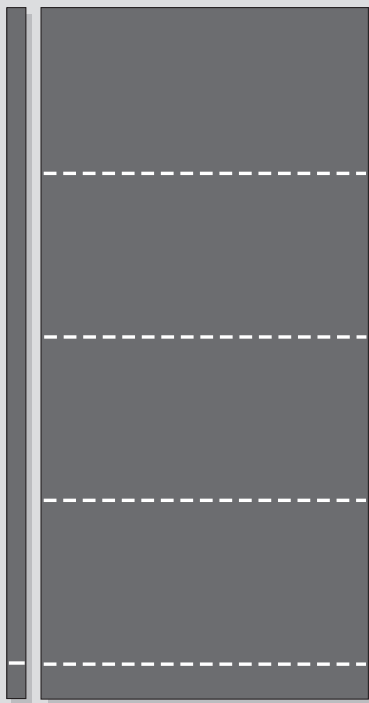
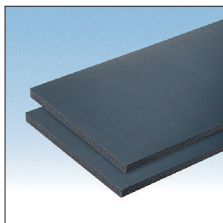


- 18 Измерьте длину окружности торцевого изоляционного диска с помощью полоски "K-FLEX" той же толщины.



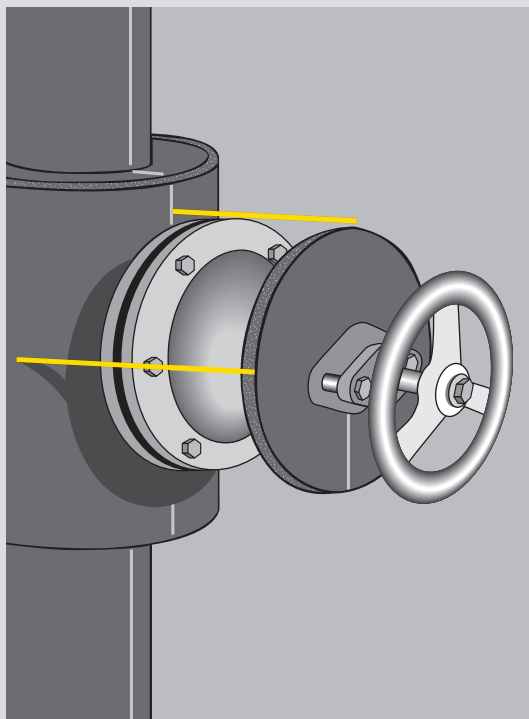
Перенесите полученное измерение на листовый материал. Разделите этот отрезок на четыре части и проведите линии, равные разметке.

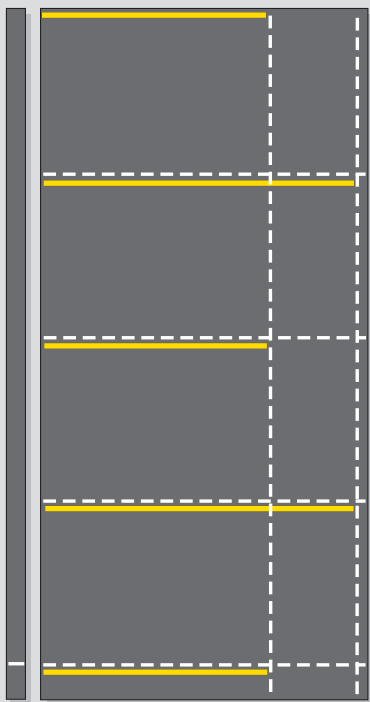
19



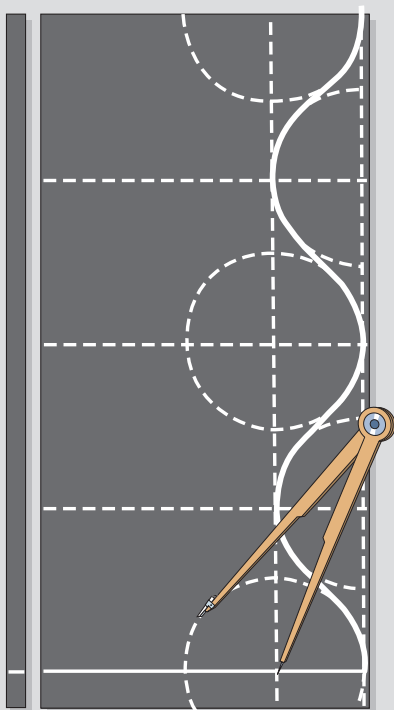
Определите по месту минимальную и максимальную глубину горловины вентиля с учетом толщины изоляции торцевого фланца.

20





- 21** Отложите на листе "K-FLEX" по линиям разметки отрезки длиной равной минимальной и максимальной глубине горловины вентиля, как показано на рисунке.

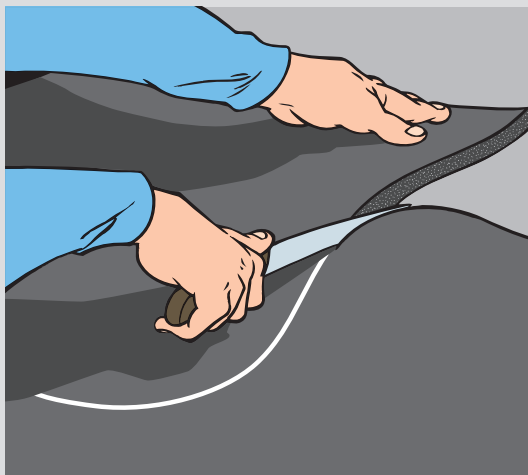


- 22** Используя разницу между длинами начерченных отрезков как радиус, проведите с помощью циркуля пять окружностей с центрами на концах этих отрезков. Проведите плавную кривую линию, соединяющую все дуги нарисованных окружностей, как показано на чертеже.



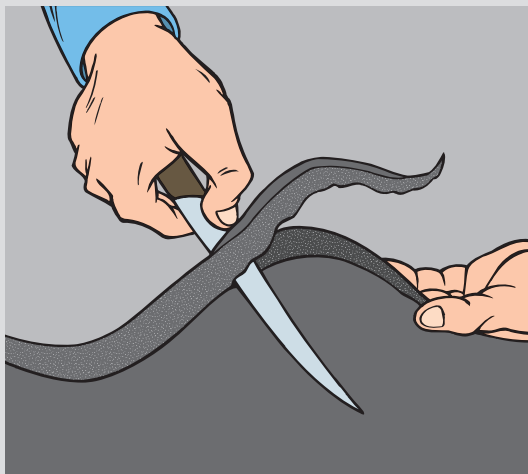
Аккуратно отрежьте материал по окончательной кривой.

23



Скосите кромки выпуклых участков кривой линии по направлению к внутренней поверхности изоляции "K-FLEX".

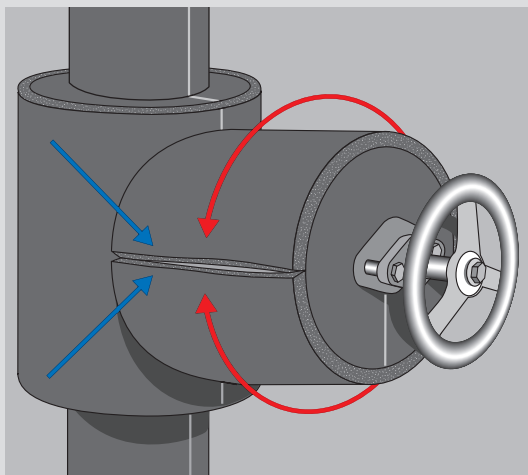
24



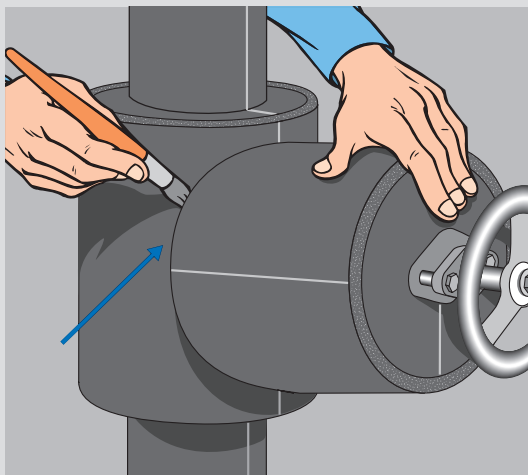
Нанесите клей "K-FLEX" на края, которые необходимо склеить.

Подождите, пока клей подсохнет. Оберните изготовленную деталь вокруг горловины вентиля, соедините проклеенные концы материала "K-FLEX" и сильно сожмите их на очень короткое время.

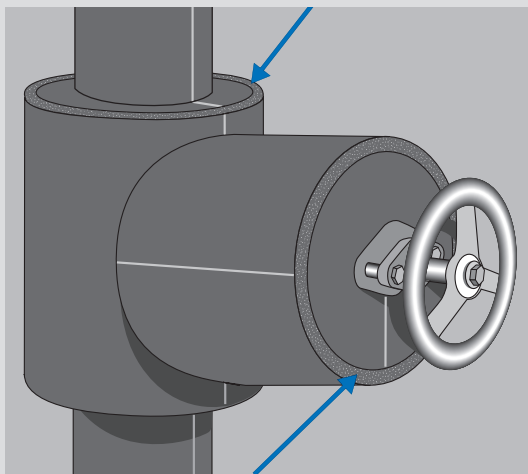
25



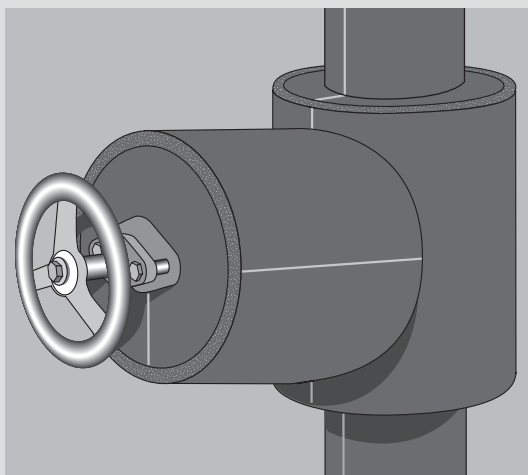




- 26** Тщательно приклейте изоляцию горловины вентиля к уже смонтированной изоляции корпуса вентиля.



- 27** Склейте клеем "K-FLEX" места соединения изоляционных дисков всех фланцев с материалом покрытия вентиля и горловины (см.рисунок)



- 28** Внимательно проверьте качество выполнения всех швов. Теперь вентиль полностью изолирован.



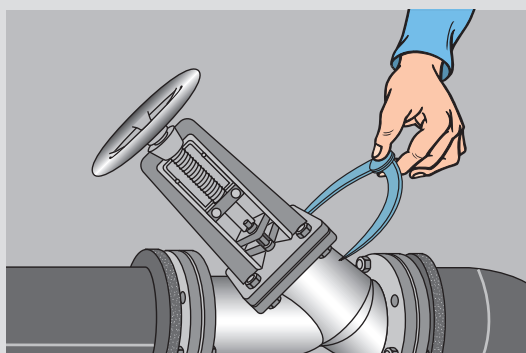
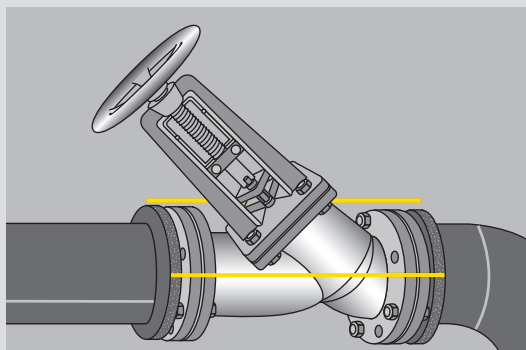
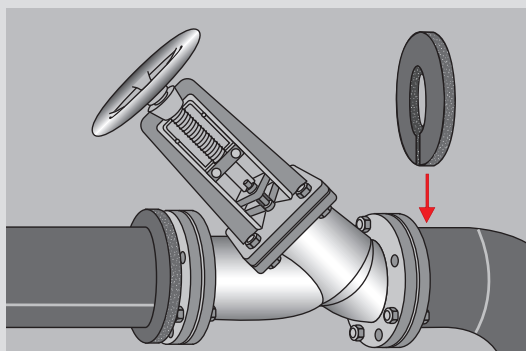
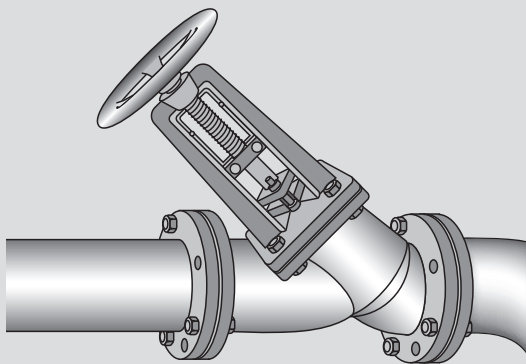
## НАКЛОННЫЕ ВЕНТИЛИ

*Вначале изолируйте трубы,  
примыкающие к вентилю,  
вплотную придвинув материал  
“K-FLEX”.*

1  
Выполните изоляцию фланцев, как  
описано в разделе  
“ФЛАНЦЫ” данного руководства  
(см. страницу 60).

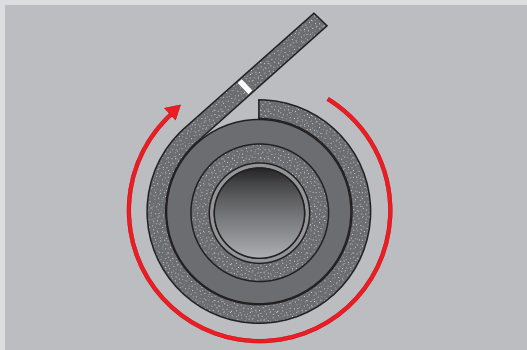
2  
Измерьте расстояние между  
наружными поверхностями  
изоляционных колец,  
установленных на фланцах, и от  
наружной поверхности каждого  
изоляционного кольца до  
горловины вентиля.

3  
Определите диаметр горловины  
вентиля.

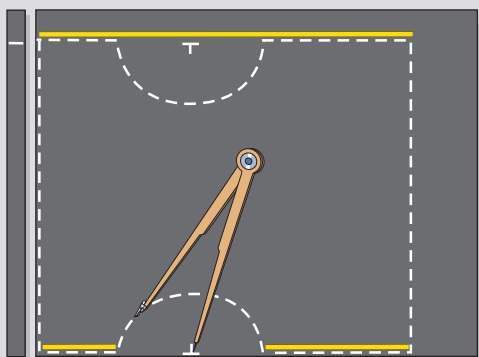




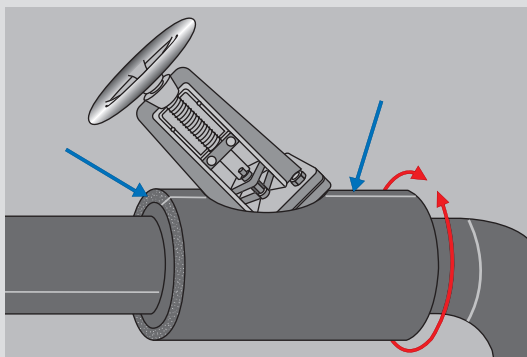
- 4 Определите длину окружности фланцев с помощью полоски материала той же толщины, что и изоляция.



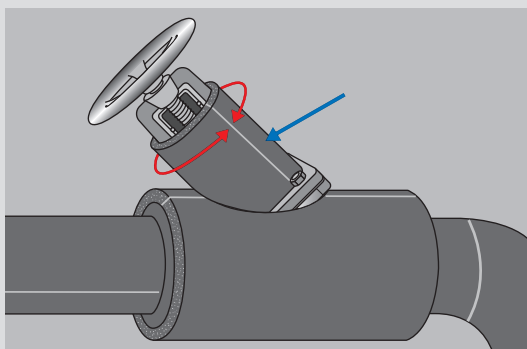
- 5 Перенесите все выполненные измерения на лист изоляции. Начертите на материале прямоугольник с размерами, определенными в соответствии с указаниями пунктов 2 и 4. Отложите на двух сторонах прямоугольника отрезки равные расстояниям от изолированных фланцев до горловины вентиля, измеренные по указаниям пункта 2, и проведите с помощью циркуля окружности через концы этих отрезков, как показано на чертеже.



- 6 Ровно вырежьте полученную деталь по контуру. Нанесите клей на соединяемые края. Подождите, пока клей подсохнет, оберните вырезанную деталь вокруг фланцев вентиля, пропустив его горловину в полученное отверстие. Соедините края материала и сильно сожмите их на очень короткое время. Тщательно проклейте места соединения вырезанной детали с изоляционными кольцами фланцев.



- 7 Вырежьте прямоугольный кусок из материала "K-FLEX" в соответствии с размерами механизма вентиля и установите его, как показано на рисунке.



Вырежьте из листа "K-FLEX" кольцо с внешним диаметром равным диаметру колеса крана вентиля и внутренним диаметром равным диаметру изоляционной муфты на механизме вентиля.

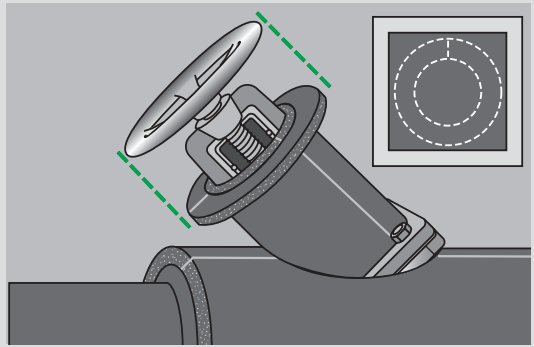
Разрежьте кольцо с одной стороны и установите его, как показано на рисунке. Соедините разрезанные концы с помощью клея "K-FLEX" и тщательно проклейте места соединения кольца с изоляцией на механизме вентиля.

Измерьте расстояния (а и b) от изоляции фланцев вентиля до вырезанного кольца с учетом его толщины.

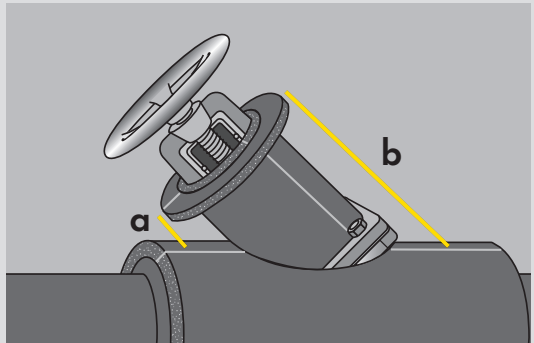
Измерьте длину окружности изоляционного кольца с помощью полоски "K-FLEX" той же толщины. Перенесите полученное измерение на листовую материал и отложите от его концов перпендикулярные отрезки длиной b, от его середины отрезок длиной a. Проведите с помощью циркуля дуги окружностей, как показано на чертеже, при этом окружность, расположенная в центре, имеет радиус равный четверти диаметра изолированного вентиля. (см.рисунок 6)

Проведите плавную кривую линию, соединяющую все дуги, как показано на чертеже. Аккуратно отрежьте материал по окончательной кривой.

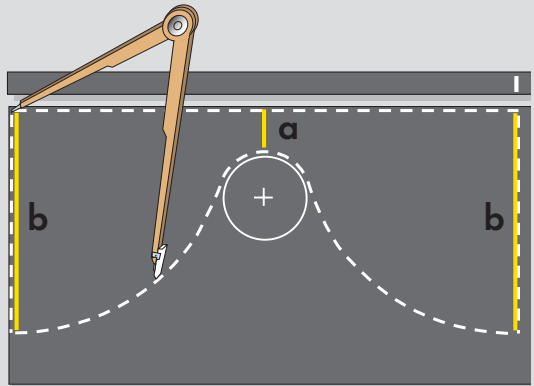
8



9

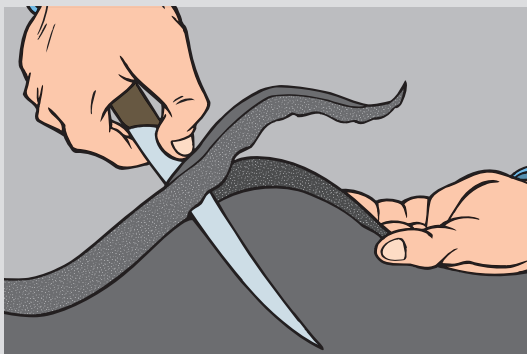


10

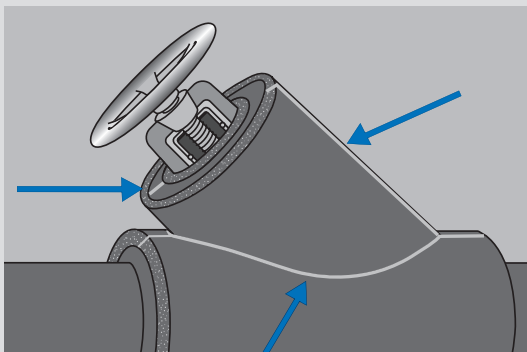


11

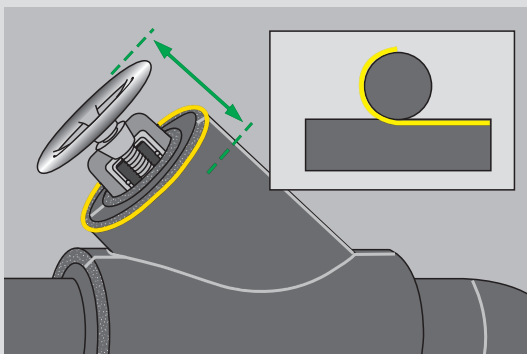




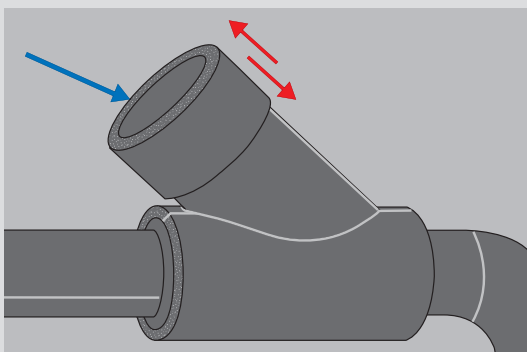
- 12** Скосите кромки выпуклых участков кривой линии по направлению к внутренней поверхности изоляции "K-FLEX".



- 13** Оберните изготовленную деталь вокруг изоляционного кольца механизма вентиля, склейте концы детали. Тщательно приклейте ее к изоляционному кольцу и к изоляции фланцев вентиля.



- 14** Изготовьте съемную цилиндрическую крышку из материала "K-FLEX" по размерам, обозначенным на рисунке.



- 15** После примерки склейте все соединения крышки клеем "K-FLEX".

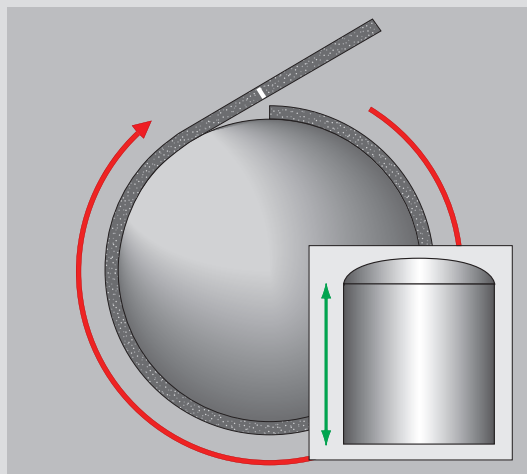
## РЕЗЕРВУАРЫ

*Перед началом работ тщательно очистите поверхность резервуара с помощью очистителя "K-FLEX".*



Выполните изоляцию стенок резервуара. Вначале измерьте периметр резервуара, используя полосу материала "K-FLEX" той же толщины, что и применяемая изоляция. Не растягивайте полосу при измерении. Затем определите высоту стенок металлической емкости.

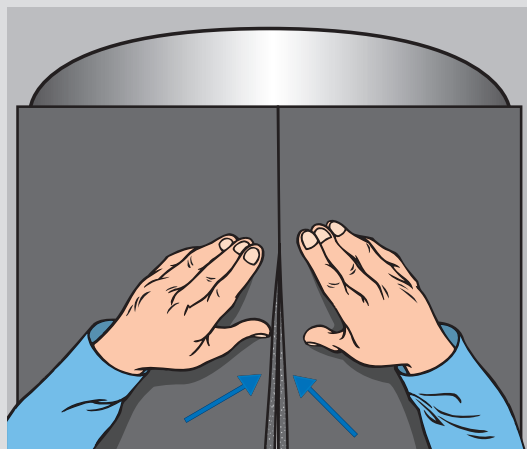
1

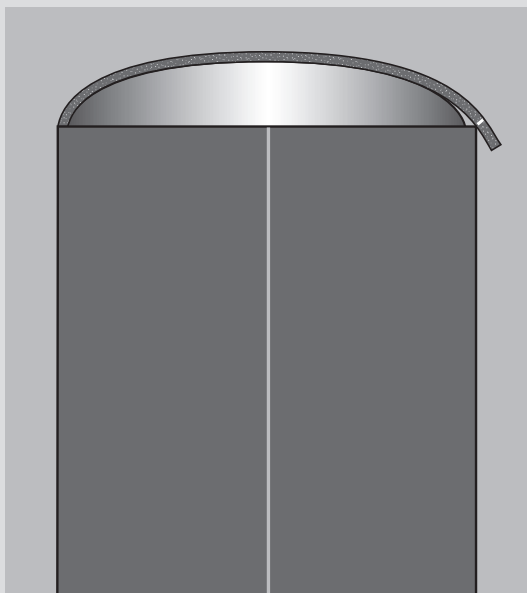


Перенесите полученные размеры на изоляцию "K-FLEX" и вырежьте заготовку. Нанесите клей "K-FLEX" на всю поверхность листа, используя гибкий шпатель.

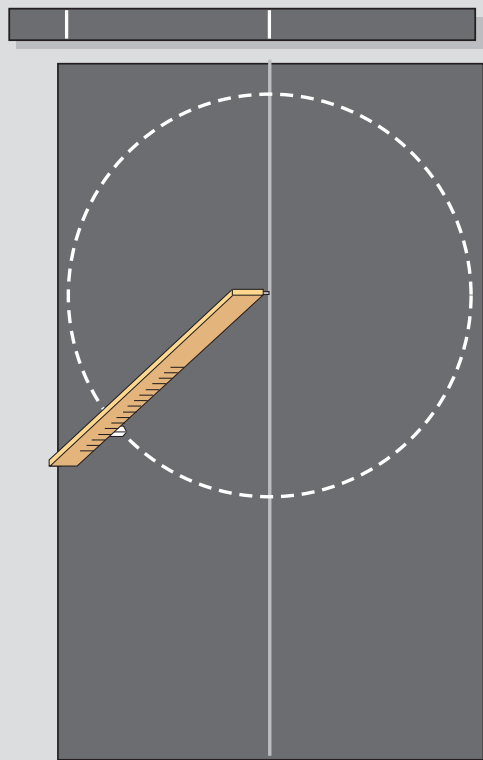
Промажьте стенки резервуара клеем с помощью кисти. Нанесите клей на торцы листа, подлежащие склеиванию. После того, как клей просохнет, установите лист на емкость, затем соедините его края и сильно сожмите их на очень короткое время.

2





- 3** Для изоляции крышки (днища) резервуара необходимо измерить криволинейную поверхность. Используйте полосу материала "K-FLEX" той же толщины, что и применяемая изоляция, не растягивайте ее при измерении.



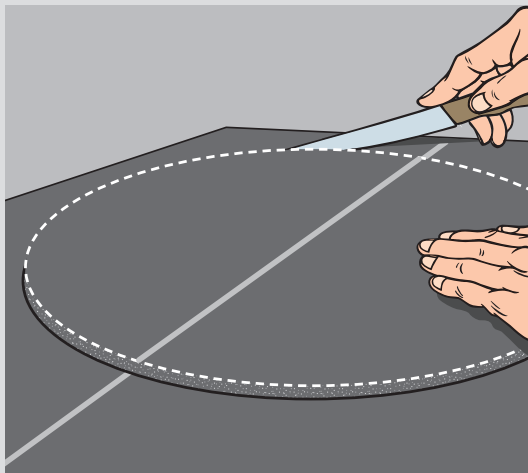
*В случае, если изолируемая площадь имеет большие размеры, склейте вместе несколько листов изоляции "K-FLEX".*



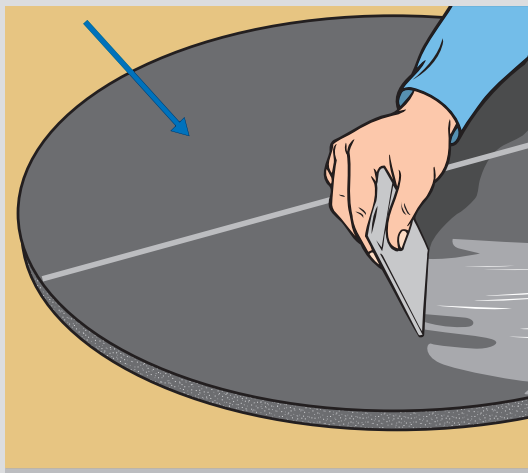
- 4** Начертите на материале окружность радиусом равным половине размера, полученного при измерении криволинейной поверхности.



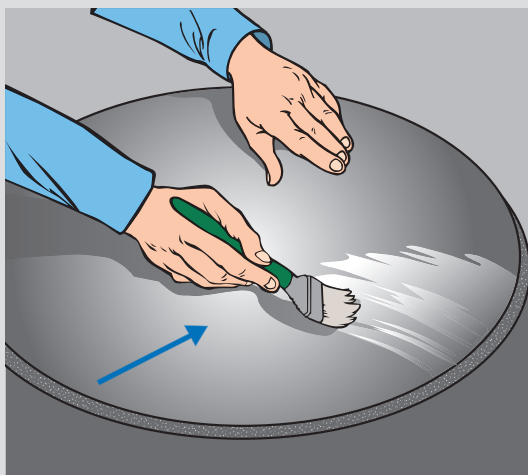
Аккуратно вырежьте  
начерченный круг. **5**



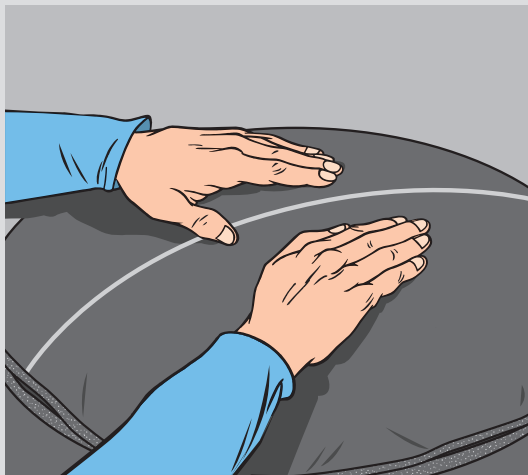
Нанесите клей "K-FLEX" на  
всю поверхность вырезанной  
детали. **6**



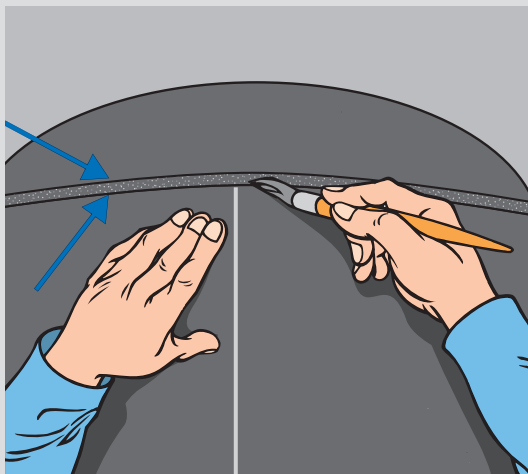
Промажьте крышку  
(днище) резервуара  
клеем "K-FLEX". **7**



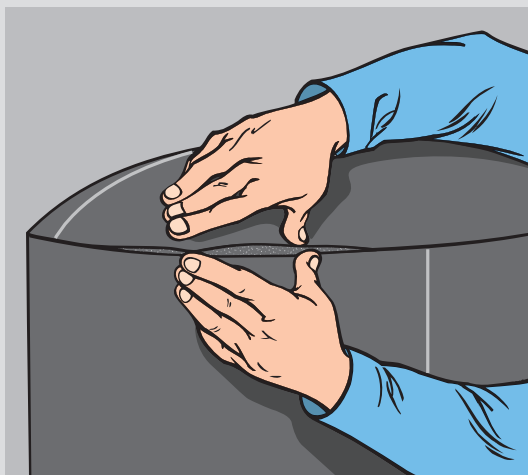




- 8 Когда клей подсохнет, установите изоляционный круг на крышке резервуара. Аккуратно прижмите изоляцию к поверхности, начинайте работу с центра и постепенно перемещайтесь к краям заготовки.



- 9 Проклейте шов между изоляцией стенок и крышки (днища) резервуара.



- 10 После того, как клей подсохнет, соедините края материалов и сильно сожмите их вместе на очень короткое время.



# ИЗОЛЯЦИЯ РЕЗЕРВУАРОВ САМОКЛЕЯЩИМСЯ ЛИСТОВЫМ МАТЕРИАЛОМ "K-FLEX".

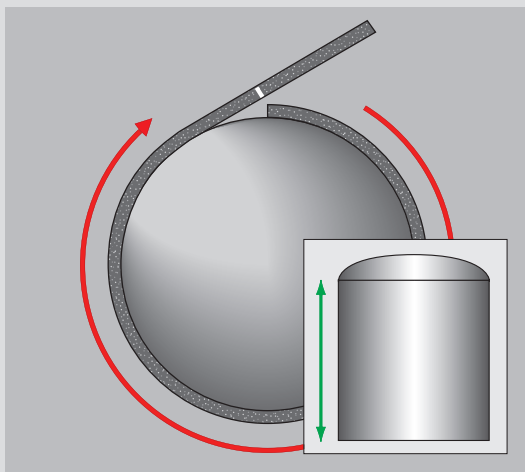
*Фирмой выпускается  
самоклеящийся материал в  
рулонах высотой 1000 мм и 1500  
мм.*

Перед началом работ тщательно очистите поверхности резервуара с помощью очистителя "K-FLEX". Изоляция стенок резервуара в соответствии с инструкциями на странице 78 данного руководства. Нанесите размеры на самоклеящийся лист и отрежьте кусок материала, необходимый для изоляции стенок емкости.

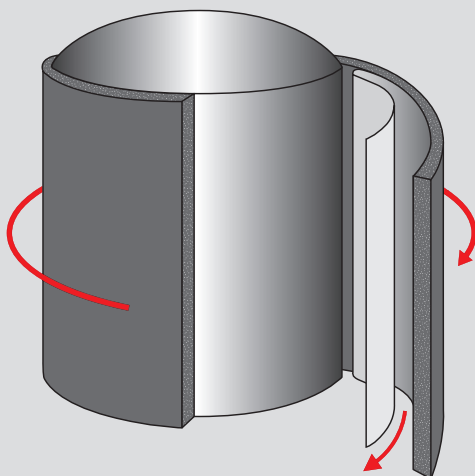
Аккуратно отклейте защитную пленку с одного конца листа "K-FLEX" и закрепите этот конец на стенке резервуара. Постепенно удаляйте защитную пленку и прижимайте самоклеящийся материал к изолируемой поверхности.

После того, как стенки емкости будут изолированы, соедините кромки изоляционного листа с помощью клея "K-FLEX". Изоляцию крышки (днища) резервуара выполняйте в соответствии с инструкциями на страницах 79-81 данного руководства для несамоклеящегося материала, отличие состоит только в удалении защитной пленки.

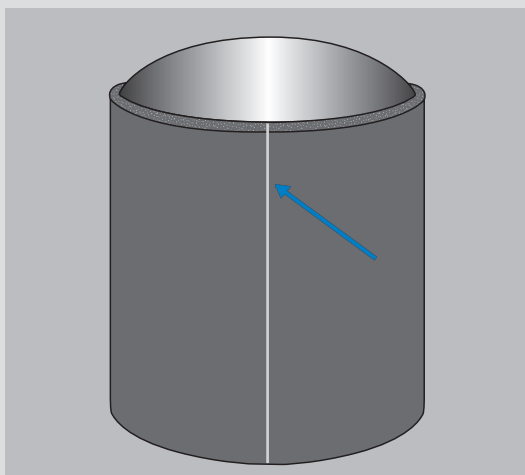
1



2

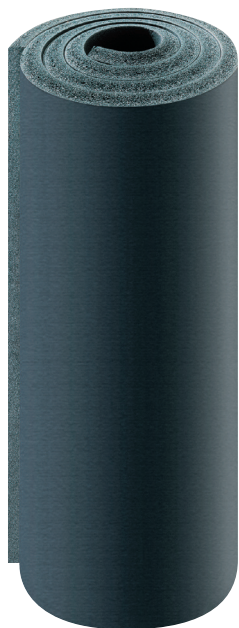


3



# ВОЗДУХОВОДЫ

ИЗОЛЯЦИЯ СИСТЕМ ВЕНТИЛЯЦИИ И  
КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА С  
ПОМОЩЬЮ ЛИСТОВОГО МАТЕРИАЛА  
"K-FLEX"



- 1 Перед началом работ тщательно очистите поверхности воздуховодов с помощью очистителя "K-FLEX".



Измерьте воздуховод, перенесите полученные размеры на изоляционный лист и отрежьте от рулона необходимый для изоляции кусок материала.

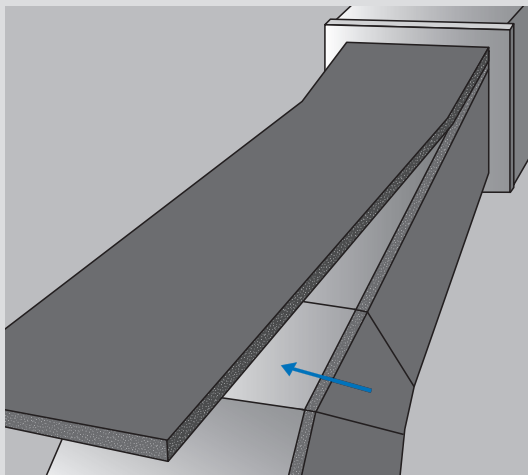
2



Нанесите клей "K-FLEX" на всю поверхность листа "K-FLEX". Промажьте изолируемую поверхность клеем. После того, как клей подсохнет, установите лист на воздуховод.

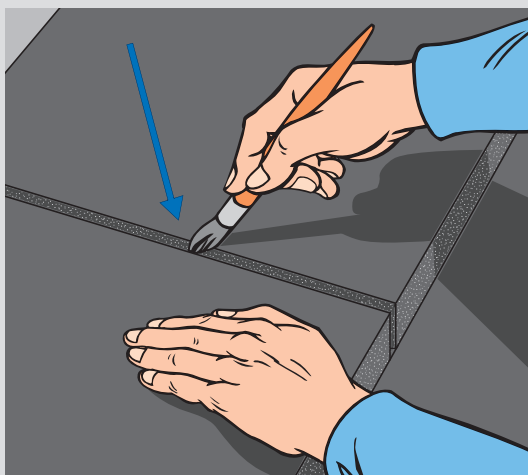
3

*В данном примере рекомендуется сначала изолировать нижнюю поверхность воздуховода, затем боковые поверхности и только потом верхнюю.*



Тщательно склейте вместе края листов "K-FLEX" с помощью клея "K-FLEX".

4





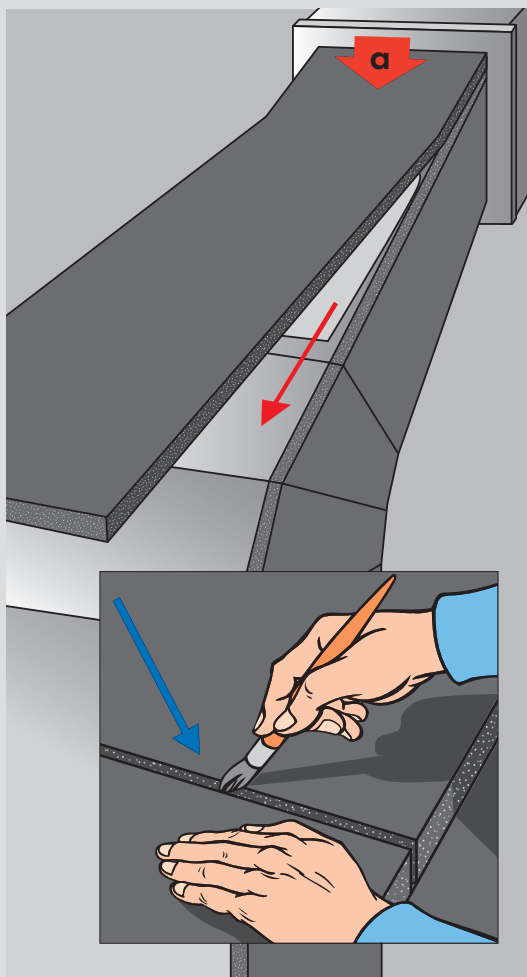
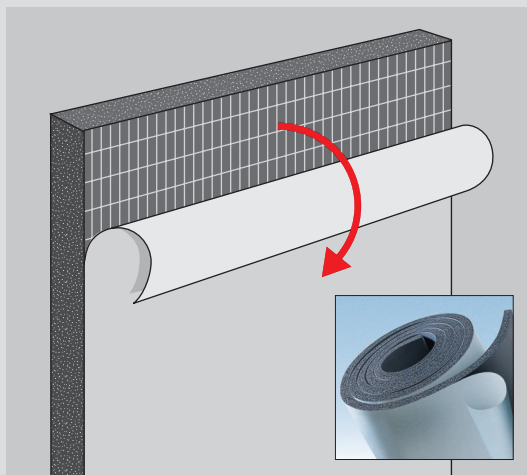
## ИЗОЛЯЦИЯ СИСТЕМ ВЕНТИЛЯЦИИ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА С ПОМОЩЬЮ САМОКЛЕЯЩЕГОСЯ ЛИСТОВОГО МАТЕРИАЛА K-FLEX.

**1** При использовании самоклеящегося материала выполняйте очистку поверхностей, разрезку изоляции в соответствии с инструкциями на страницах 83-84 данного руководства, как для несамоклеящегося материала, отличие состоит только в удалении защитной пленки перед приклеиванием на поверхность воздуховода.

**2** Аккуратно отклейте защитную пленку с одного конца листа "K-FLEX" и закрепите этот конец на поверхности воздуховода в исходной позиции (а). Постепенно удаляйте защитную пленку и прижимайте самоклеящийся материал к изолируемой поверхности.

*В данном примере рекомендуется сначала изолировать нижнюю поверхность воздуховода, затем боковые поверхности и только потом верхнюю.*

**3** Тщательно склейте вместе края листов "K-FLEX" с помощью клея "K-FLEX".



## ИЗОЛЯЦИЯ СИСТЕМ ВЕНТИЛЯЦИИ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА С ПОМОЩЬЮ ЛИСТОВОГО МАТЕРИАЛА K-FLEX ST 1500 MM.

*Использование листового материала  
в рулонах высотой 1500 мм  
позволяет сократить отходы и  
уменьшить время монтажа  
изоляции.*

Перед началом работ тщательно  
очистите изолируемые поверхности с  
помощью очистителя "K-FLEX".  
Снимите размеры с изолируемого  
участка воздуховода.

Перенесите полученные размеры на  
изоляционный лист и отрежьте от  
рулона необходимый для изоляции  
кусок материала.

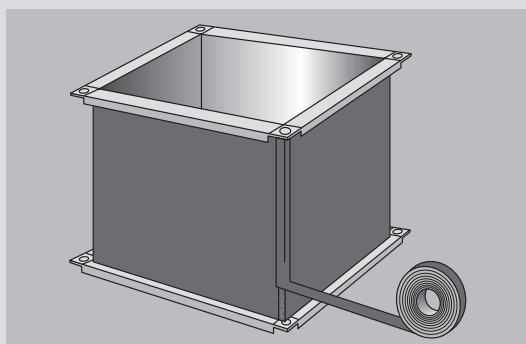
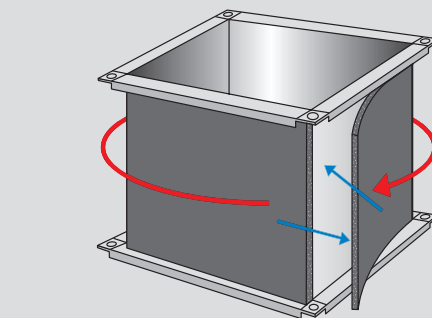
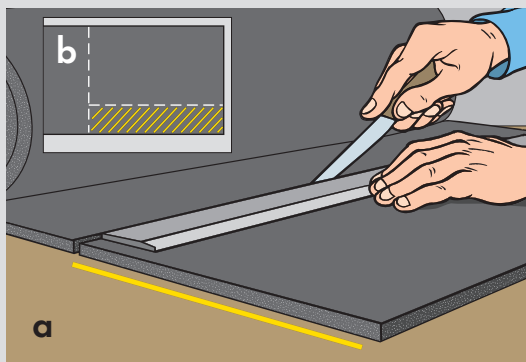
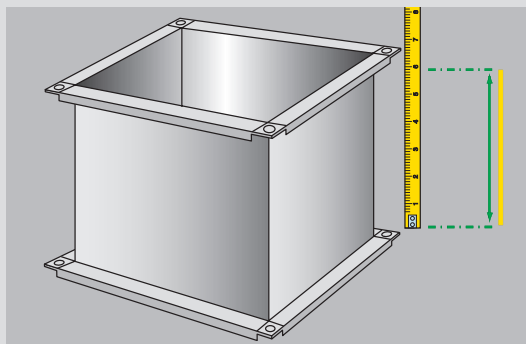
*Раскрой изоляции K-FLEX ST 1500 мм  
вдоль высоты (а) позволяет  
существенно сэкономить материал по  
сравнению с его раскроем  
вдоль длины листа (b).*

Нанесите клей "K-FLEX" на всю  
поверхность отрезанного листа  
"K-FLEX". Промажьте  
изолируемую поверхность  
клеем. После того, как клей  
подсохнет, оберните лист  
вокруг воздуховода.



Приклейте самоклеющуюся  
изоляционную ленту "K-FLEX" на стык  
материала на ребре воздуховода.

*Преимущество K-FLEX ST 1500 мм  
состоит еще и в том, что для  
выполнения изоляции участка  
воздуховода требуется только один  
разрез и получается только один стык  
материала.*

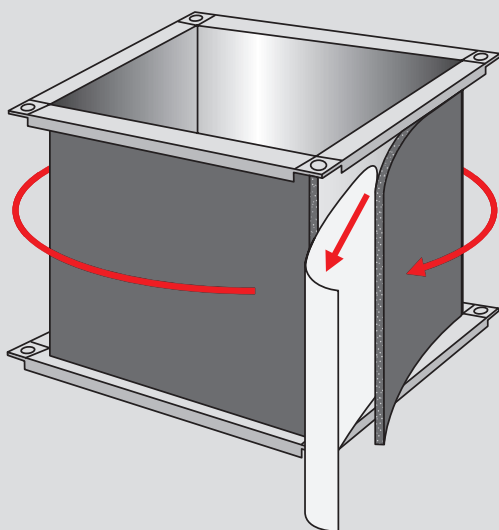
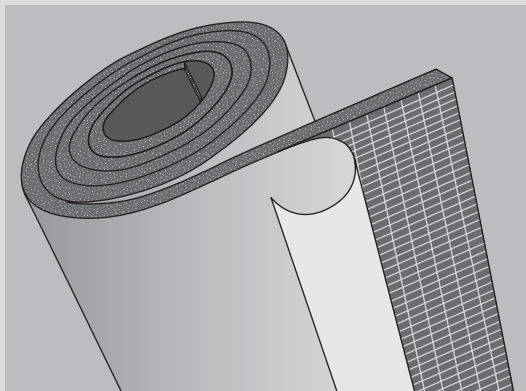




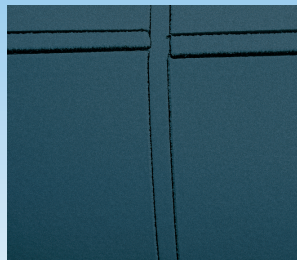
## ИЗОЛЯЦИЯ СИСТЕМ ВЕНТИЛЯЦИИ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА С ПОМОЩЬЮ САМОКЛЕЯЩЕГОСЯ ЛИСТОВОГО МАТЕРИАЛА “K-FLEX” ST 1500 мм И ST DUCT.

*Применение самоклеящегося материала “K-FLEX” ST 1500 мм позволяет экономить время для монтажа изоляции, так как не требует нанесения клея на поверхности.*

После того, как поверхности будут очищены и необходимый кусок материала будет отрезан, отклейте защитную пленку с одного конца листа “K-FLEX” и закрепите его на поверхности воздуховода. Постепенно удаляйте защитную пленку и прижимайте самоклеящийся материал к изолируемой поверхности.



### ЗАГОТОВКИ МАТЕРИАЛА “K-FLEX” ST 1500 мм ДЛЯ ИЗОЛЯЦИИ ВОЗДУХОВОДОВ



Предварительно выкроенные на заводе куски изоляционного материала “K-FLEX” ST 1500 мм позволяют быстро и качественно выполнять монтаж изоляции на воздуховодах.

Производство заготовок с использованием компьютеров дает возможность получить более точные выкройки, чем при выполнении таких же работ вручную.

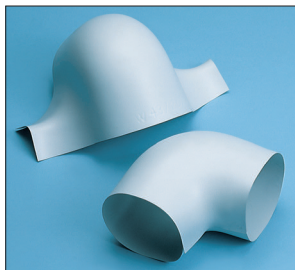


# АКСЕССУАРЫ ИЗ ПВХ



## K-FLEX PACK RS 590

**Защитное покрытие.**  
Твердые ПВХ-оболочки с гладкой поверхностью серого цвета в рулонах. Легко монтируются, скрепляются пластиковыми заклепками.



## УГЛЫ K-FLEX PACK SE 90 тип S

Углы из твердых ПВХ-оболочек для защиты изоляции на углах трубопроводов. Легко монтируются, скрепляются пластиковыми заклепками.



## УГЛЫ K-FLEX PACK CA 200 тип W

Углы из твердых ПВХ-оболочек для защиты изоляции в местах поворотов трубопроводов на 90°, выполненных с использованием сварных или резьбовых фитингов. Легко монтируются, скрепляются пластиковыми заклепками.



## K-FLEX BOX DN 300

**Изоляционные коробки из полиуретана и ПВХ** для изоляции вентиляций, фланцев, запорных кранов.

Короба с изоляцией внутри, состоят из двух частей, соединяемых с помощью застывающихся колец.



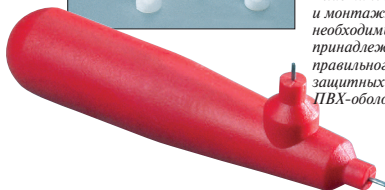
## САМОКЛЕЯЩАЯСЯ ЛЕНТА ИЗ ПВХ серого и черного цвета AT 007

Специальная клейкая лента из ПВХ для соединения элементов покрытий изоляции, отделки швов или склеивания самого материала. Выпускается различных размеров.



## КРЕПЕЖНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

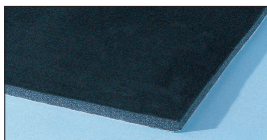
Пластиковые заклепки и монтажное шило - необходимые принадлежности для правильного монтажа защитных покрытий из ПВХ-оболочек.



## АЛЮМИНИЕВЫЕ ТОРЦЕВЫЕ МАНЖЕТЫ

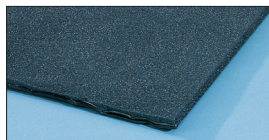
Специальные ленты из алюминия для отделки торцов изолированных трубопроводов с покрытием из ПВХ или алюминиевой фольги. Выпускаются красного, синего или серебристого цвета.

## K-FONIK ECO



Звукопоглощающий экологически чистый материал, не содержащий свинца.

## K-FONIK PB



Звукопоглощающий материал.

Это легкие в монтаже гибкие теплозвукоизоляционные листы, состоящие из нескольких слоев.



## АКСЕССУАРЫ ИЗ АЛЮМИНИЯ



**K-FLEX ALU R 200 -  
ОБОЛОЧКИ ИЗ  
РЕЛЬЕФНОГО  
АЛЮМИНИЕВОГО  
ЛИСТА**

**Защитное покрытие.**  
*Оболочки из рельефного листа в рулонах, состоящего на 99,5% из чистого алюминия.*



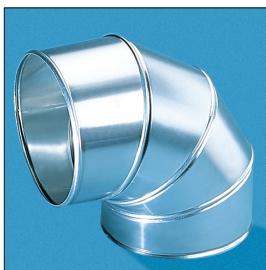
**K-FLEX ALU СВ 200-  
УГЛЫ ИЗ  
РЕЛЬЕФНОГО  
АЛЮМИНИЕВОГО  
ЛИСТА**

**Защитное покрытие  
изоляции  
трубопроводов.**  
*Готовые углы из рельефного листа, состоящего на 99,5% из чистого алюминия.*



**K-FLEX BLECH  
MT 500**

**Жесткая защитная  
оболочка, состоящая  
на 99,5% из  
алюминия  
AlMg2 Mn 0.8.**  
*Разъемная цилиндрическая прямая трубка с отверстиями под крепеж и развальцованными торцами.*



**K-FLEX BLECH  
CU 501**

**Жесткий защитный  
угол под  
90°, состоящий на  
99,5% из алюминия  
AlMg2 Mn 0.8.**  
*Разъемный сегментный угол с отверстиями под крепеж и развальцованными торцами.*



**K-FLEX SHEET  
METAL DN 550**

**Жесткий защитный  
кожух для вентиляей,  
состоящий на 99,5% из  
алюминия  
AlMg2 Mn 0.8.**  
*Готовый к использованию съемный кожух из двух частей, с двумя зажимами, без изоляционного материала.*



**K-FLEX BLECH  
DN 551**

**Жесткий защитный  
кожух для фланцев,  
состоящий на 99,5%  
из алюминия AlMg2  
Mn 0.8.**  
*Готовый к использованию съемный кожух из двух частей, с двумя зажимами, без изоляционного материала.*



**АРМИРОВАННАЯ  
АЛЮМИНИЕВАЯ  
САМОКЛЕЯЩАЯСЯ  
ЛЕНТА AR 107**

*Алюминиевая лента толщиной 0,012 мм, армированная сеткой из стекловолокна, с клейким слоем и защитной бумажной пленкой.*



**АЛЮМИНИЕВАЯ  
САМОКЛЕЯЩАЯСЯ  
ЛЕНТА  
K-FLEX-ALU AA 130**

*Алюминиевая лента толщиной 0,030 мм с клейким слоем и защитной бумажной пленкой.*



**КРЕПЕЖНЫЕ МАТЕРИАЛЫ**

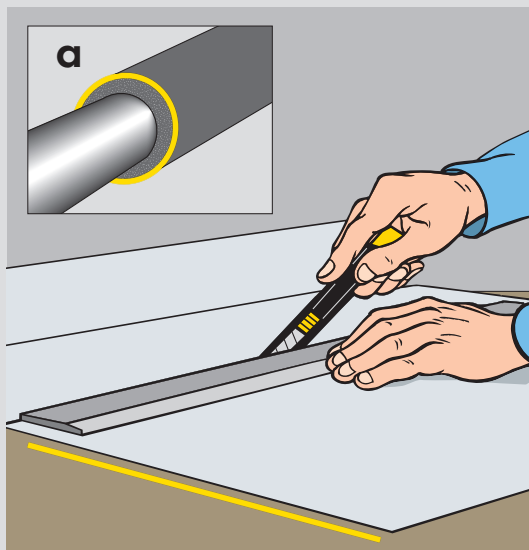
*Металлические заклепки и монтажное шило - необходимые принадлежности для правильного монтажа защитных покрытий из рельефных алюминиевых оболочек.*

## АКСЕССУАРЫ ИЗ ПВХ

### ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ ИЗ ПВХ - ОБОЛОЧЕК K-FLEX PASC RS 590 ДЛЯ ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБОПРОВОДОВ.

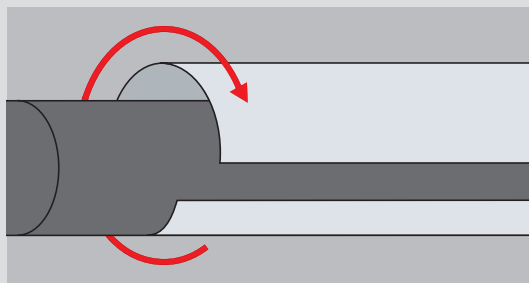
Измерьте периметр изолированной трубы (а). Отрежьте кусок ПВХ-оболочки на несколько сантиметров длиннее полученного размера для обеспечения нахлеста защитного покрытия.

1



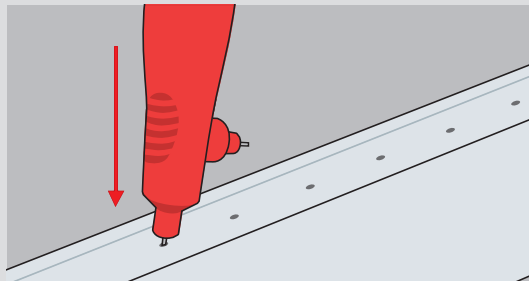
Оберните отрезанный лист вокруг изоляции трубопровода.

2



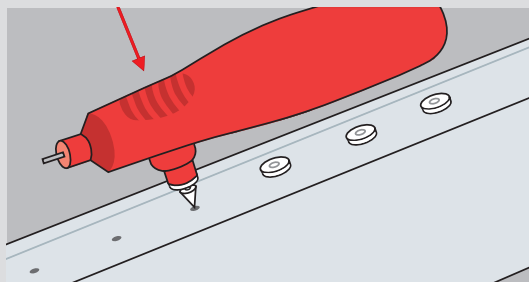
Сделайте отверстия острием монтажного шила вдоль нахлеста покрытия сквозь оба слоя листа.

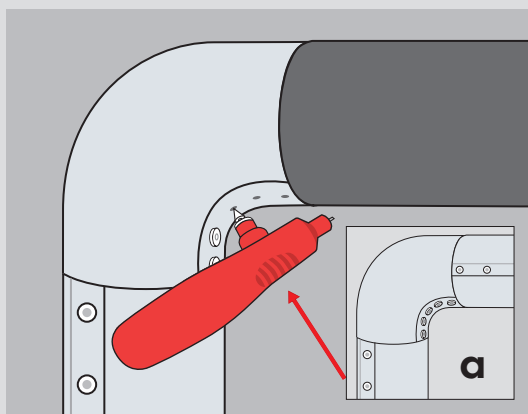
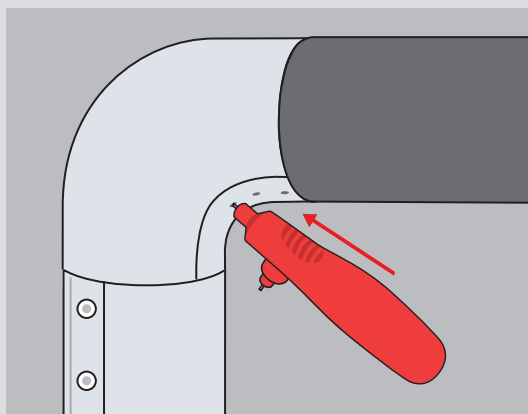
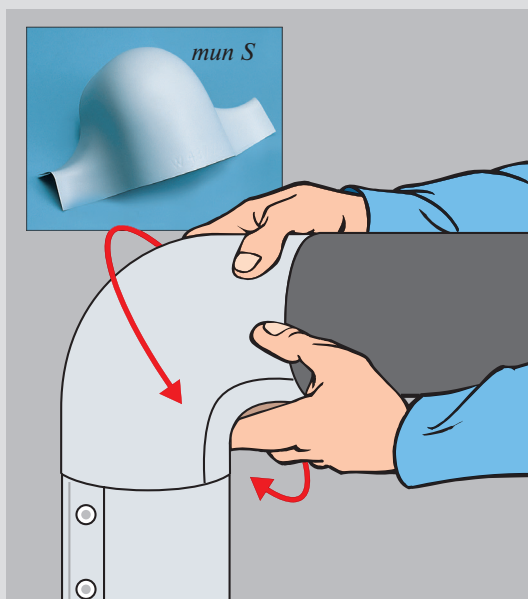
3



Закрепите соединения пластиковыми заклепками, вставляя их в отверстия с помощью шила.

4



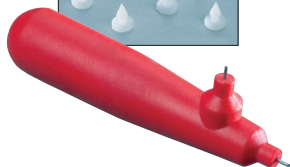


## ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ ИЗОЛЯЦИИ НА УГЛАХ ТРУБОПРОВОДОВ.



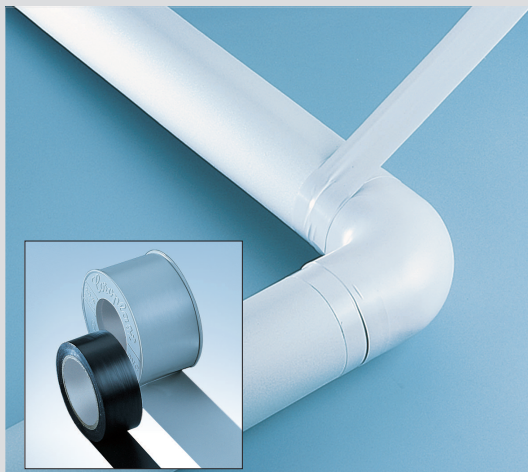
**K-FLEX PACK**

- 1 Снимите размеры и определите подходящий тип защитной оболочки угла. Оденьте выбранную деталь на изолированный угол трубопровода.
- 2 Сделайте отверстия острием монтажного шила вдоль нахлеста покрытия сквозь оба слоя листа.
- 3 Закрепите соединение пластиковыми заклепками, вставляя их в отверстия с помощью шила. Продолжите монтаж защитного покрытия из материала K-FLEX PACK (а).



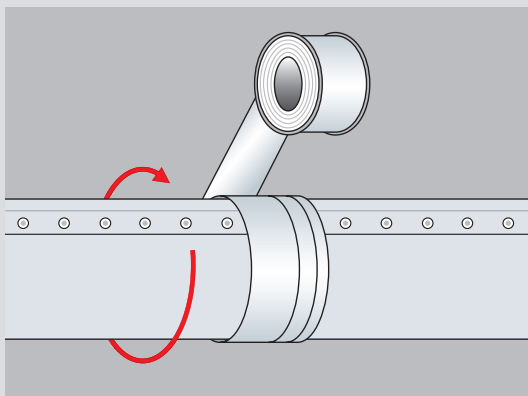
## ОКОНЧАТЕЛЬНОЕ СОЕДИНЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ПОКРЫТИЯ САМОКЛЕЯЩЕЙСЯ ЛЕНТОЙ ИЗ ПВХ АТ 007

*Соединения элементов покрытия из  
ПВХ осуществляется с помощью  
клеящих лент АТ 007.*



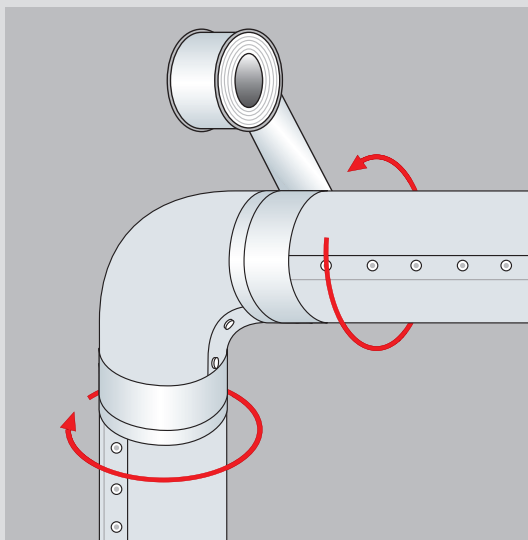
Плотно намотайте ленту вокруг мест  
соединения ПВХ - оболочек на  
прямых участках...

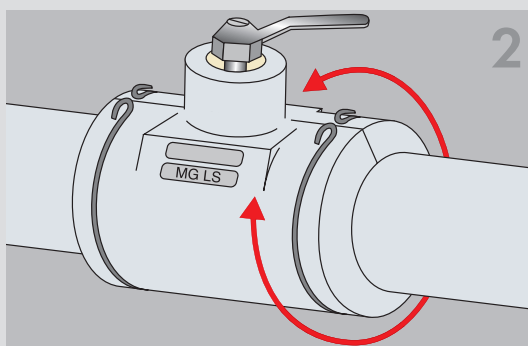
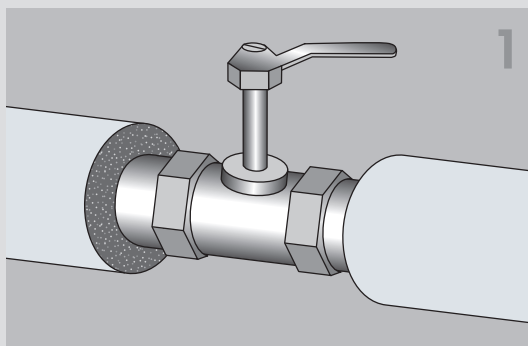
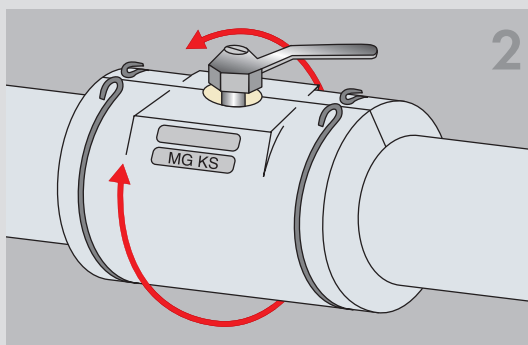
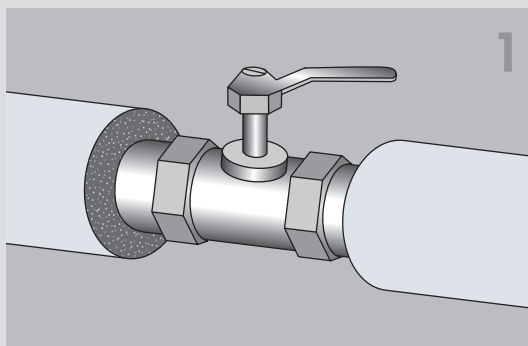
1



...и на углах.

2





## ИЗОЛЯЦИЯ ВЕНТИЛЕЙ, ФЛАНЦЕВ, ЗАПОРНЫХ КРАНОВ С ПОМОЩЬЮ КОРОБОВ K-FLEX BOX DN 300.

  
K-FLEX BOX

### MG KS

*Используется для изоляции невысоких запорных шаровых кранов и других элементов.*

Подберите короб необходимого размера. Расстегните зажимные приспособления и раскройте его. Установите K-FLEX box на трубопровод, скрепите части короба с помощью зажимов.

### MG LS

*Используется для изоляции высоких запорных шаровых кранов и других элементов.*

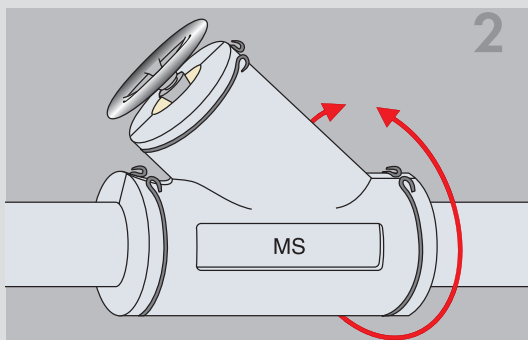
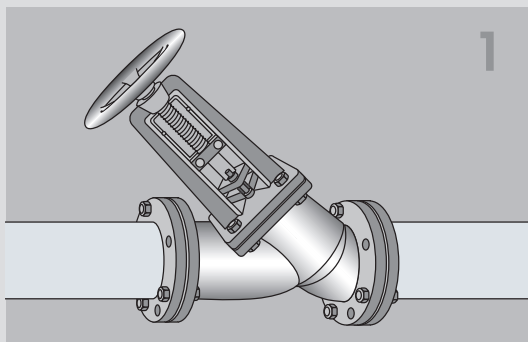
Подберите короб необходимого размера. Расстегните зажимные приспособления и раскройте его.

Установите K-FLEX box на трубопровод, скрепите части короба с помощью зажимов.

### MS

*Используется для изоляции наклонных вентилей.*

Подберите короб необходимого размера. Расстегните зажимные приспособления и раскройте его. Установите K-FLEX box на трубопровод, скрепите части короба с помощью зажимов.

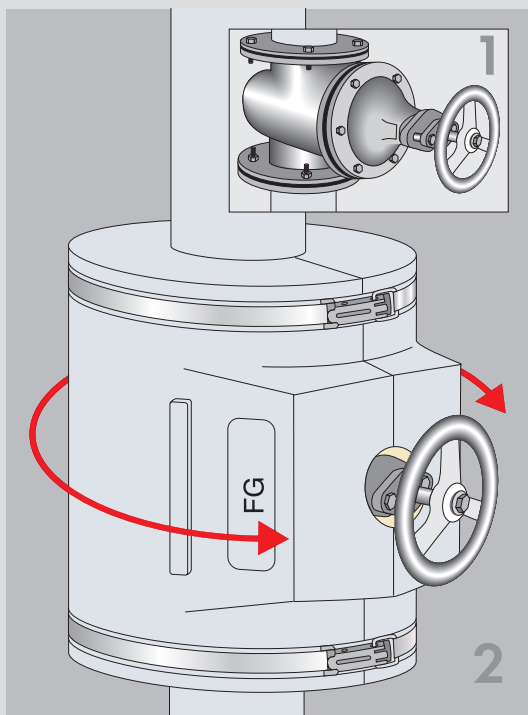


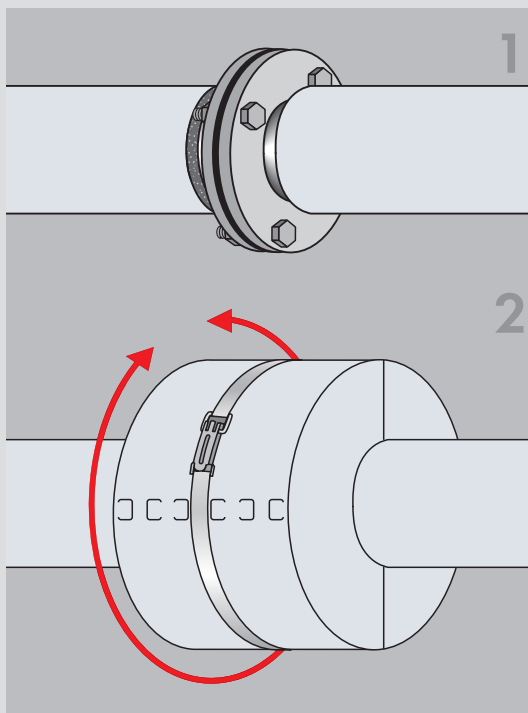
### FG

*Используется для изоляции прямых вентилей.*

Подберите короб необходимого размера. Расстегните зажимные приспособления и раскройте его.

Установите K-FLEX box на трубопровод, скрепите части короба с помощью зажимов.

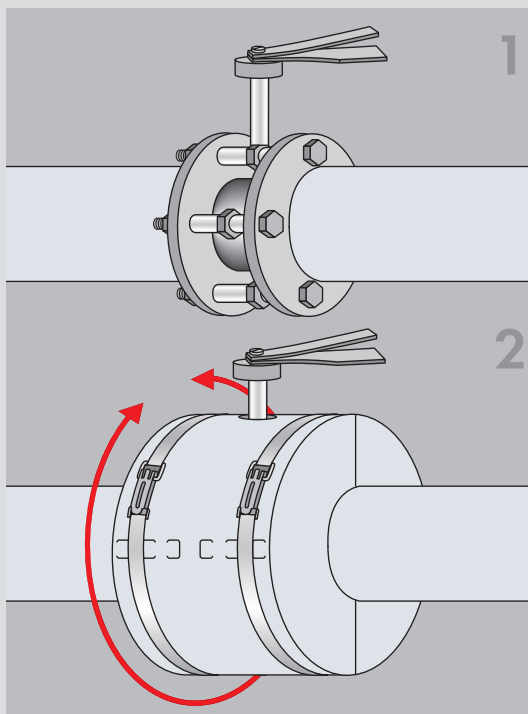




## FL

*Используется для изоляции фланцев и других элементов.*

Подберите короб необходимого размера. Расстегните зажимные приспособления и раскройте его. Установите K-FLEX box на трубопровод, скрепите части короба с помощью зажимов.



## KV

*Используется для изоляции фланцев и других элементов, требующих наличия отверстия в изоляции.*

Подберите короб необходимого размера. Расстегните зажимные приспособления и раскройте его. Установите K-FLEX box на трубопровод, скрепите части короба с помощью зажимов.



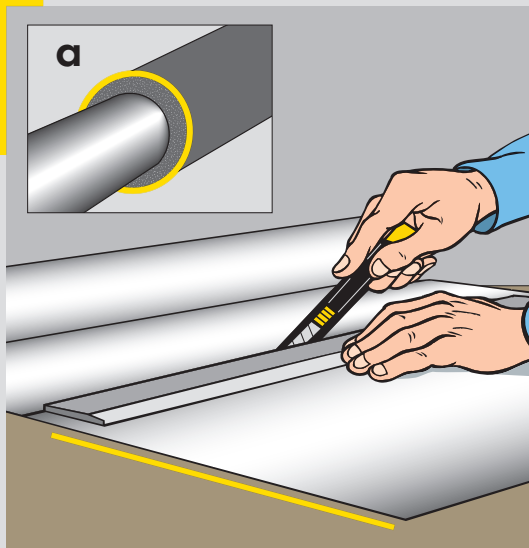
**K-FLEX BOX**

## АКСЕССУАРЫ ИЗ АЛЮМИНИЯ

### ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ ИЗ РЕЛЬЕФНОГО АЛЮМИНИЕВОГО ЛИСТА K-FLEX ALU R 200 ДЛЯ ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

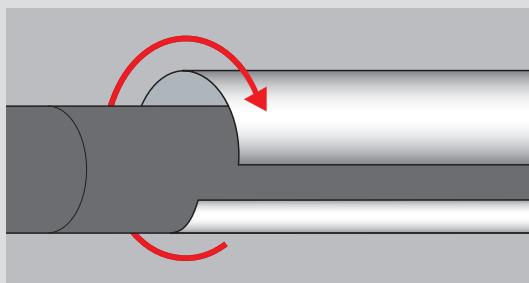
Измерьте периметр изолированной трубы (а). Отрежьте кусок алюминиевого листа на несколько сантиметров длиннее полученного размера для обеспечения нахлеста защитного покрытия.

1



Оберните отрезанный лист вокруг изоляции трубопровода.

2

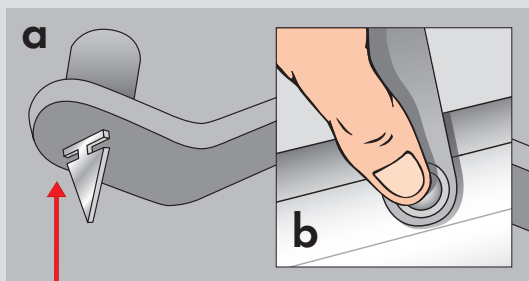


Закрепите K-FLEX ALU металлическими заклепками.

а) Зафиксируйте металлическую заклепку в магнитной прорези монтажного шила.

б) Надавливая на шило, вставьте заклепку в место нахлеста алюминиевого покрытия сквозь оба слоя рельефного листа.

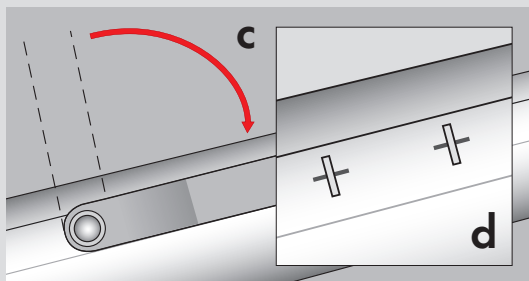
3



с) Поверните монтажное шило на 90°

д) Убедитесь, что часть металлической заклепки внутри материала расположена под углом 90° к прорези в защитном покрытии K-FLEX ALU R 200.

4



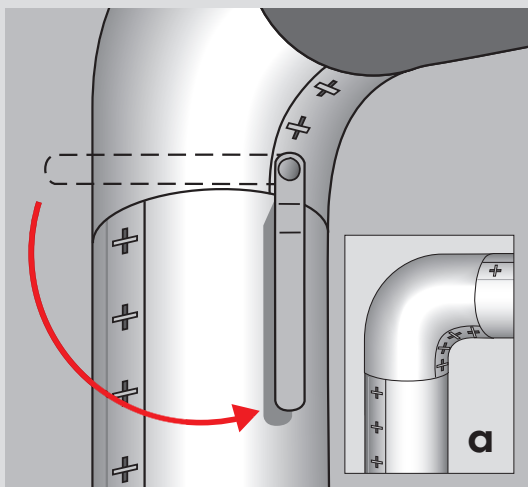
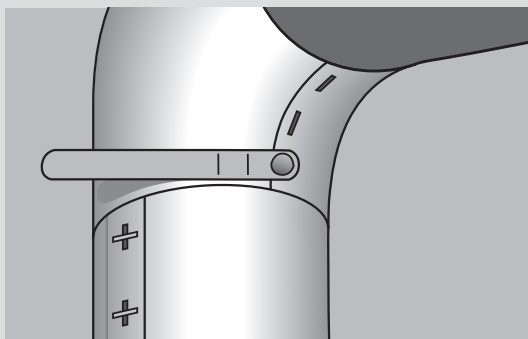
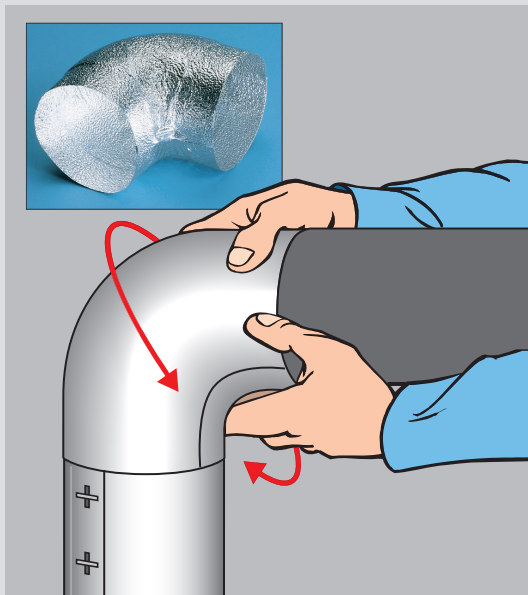
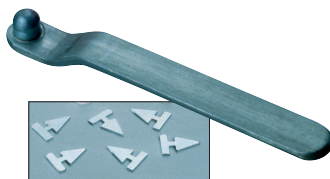




**K-FLEX ALU**

## ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ ИЗОЛЯЦИИ НА УГЛАХ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ РЕЛЬЕФНОГО АЛЮМИНИЕВОГО ЛИСТА K-FLEX ALU CB 200 CB 200

- 1** Снимите размеры и выберите необходимый угол K-FLEX ALU CB 200. Оденьте выбранную деталь на изолированный угол трубопровода.
- 2** Сделайте отверстия сквозь оба слоя защитного покрытия в месте его перехлеста.
- 3** Закрепите соединение металлическими заклепками с помощью монтажного шла. Продолжите монтаж покрытия из рельефного алюминия K-FLEX ALU.

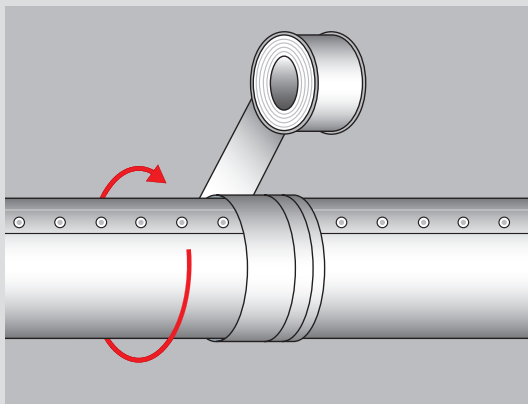


**ОКОНЧАТЕЛЬНОЕ СОЕДИНЕНИЕ  
ЭЛЕМЕНТОВ ПОКРЫТИЯ  
АЛЮМИНИЕВЫМИ ЛЕНТАМИ  
AR 107 и K-FLEX ALU AA 130**

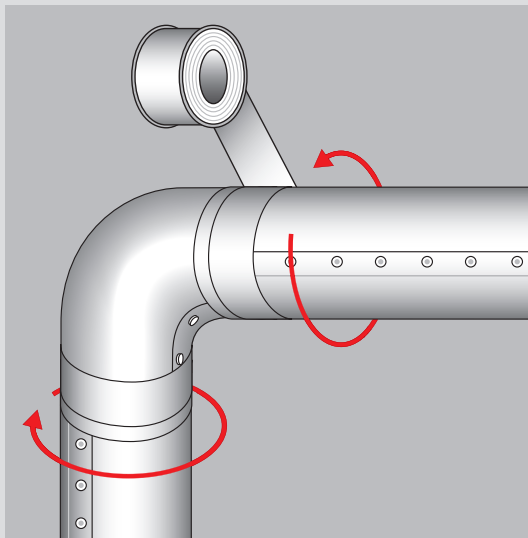
*Соединения элементов покрытия  
из рельефного алюминия  
выполняется с помощью  
самоклеящихся алюминиевых лент.*



1  
Плотно намотайте ленту вокруг мест  
соединения рельефного покрытия на  
прямых участках...



... и на углах. 2

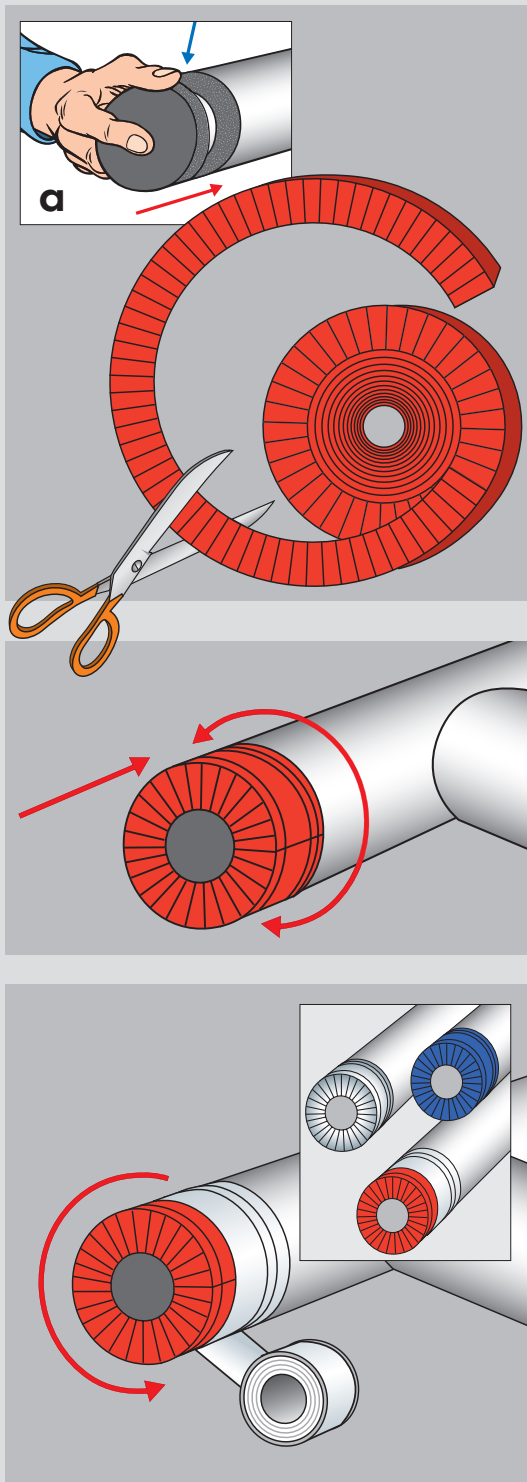




## ПРИМЕНЕНИЕ АЛЮМИНИЕВЫХ ТОРЦЕВЫХ МАНЖЕТ

*Цветные торцевые манжеты могут использоваться для идентификации различных труб в системах.*

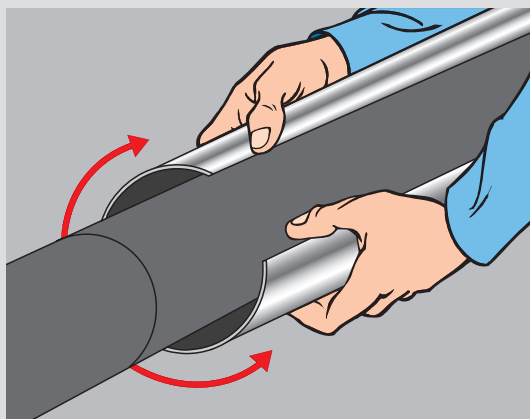
- 1 Заделайте открытый торец изоляции с помощью заглушки из теплоизоляционного материала.  
Отрежьте полоску алюминиевых манжет длиной, немного превышающей периметр изолированной трубы.
- 2 Установите манжеты вокруг торца изоляции трубопровода.
- 3 Соедините алюминиевые манжеты с защитным покрытием изоляции с помощью самоклеящейся ленты.



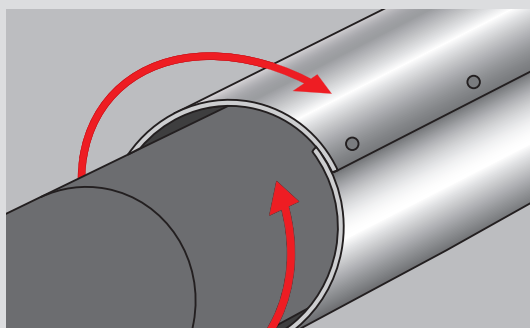
**ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ  
ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ  
ЖЕСТКИХ АЛЮМИНИЕВЫХ  
ОБОЛОЧЕК  
K-FLEX BLECH MT 500**

*Выберите оболочки K-FLEX blech MT 500 необходимого диаметра. Диаметр обшивки должен немного превышать диаметр изолированной трубы.*

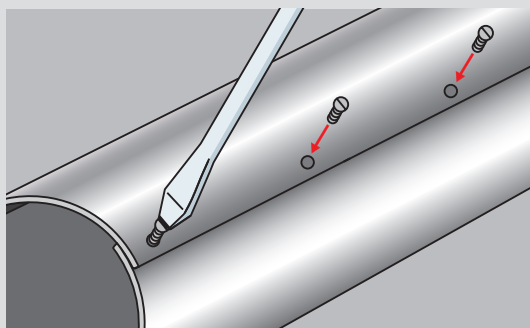
Разверните оболочку и установите ее на трубопровод. **1**



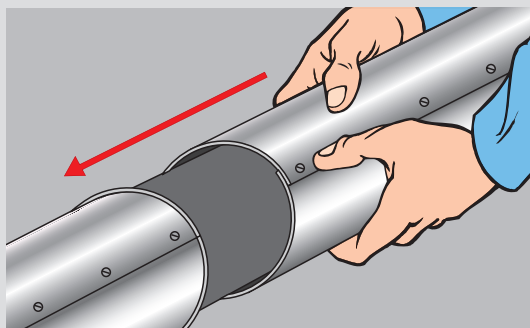
Соедините края обшивки с перехлестом, совмещая отверстия для крепления. **2**

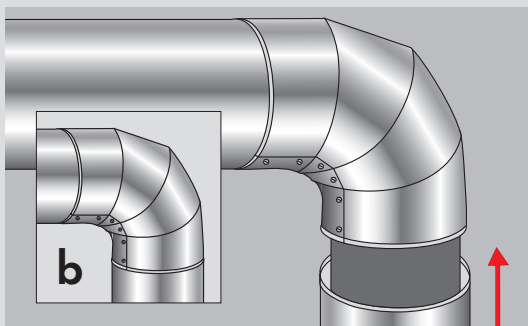
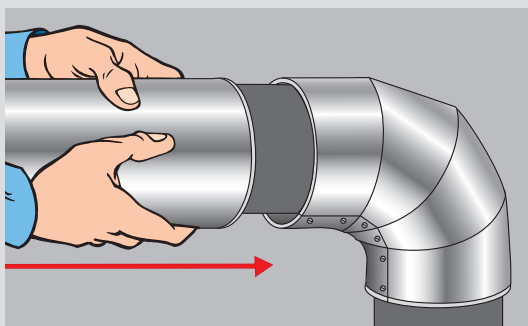
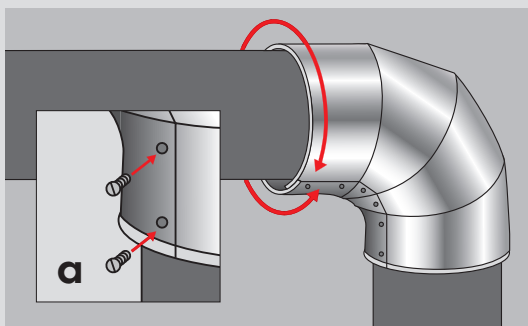
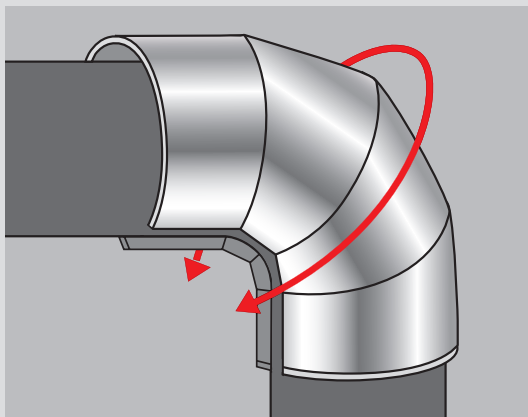


Вставьте короткие винты в готовые отверстия, скрепив края обшивки. **3**



Установите следующую секцию оболочки и соедините ее с предыдущей. **4**





## ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ ИЗОЛЯЦИИ НА УГЛУ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ЖЕСТКИХ СЕГМЕНТНЫХ УГЛОВ K-FLEX BLECH CU 501

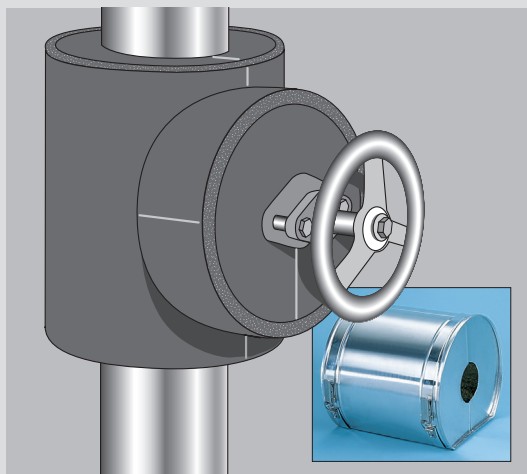


**K-FLEX BLECH**

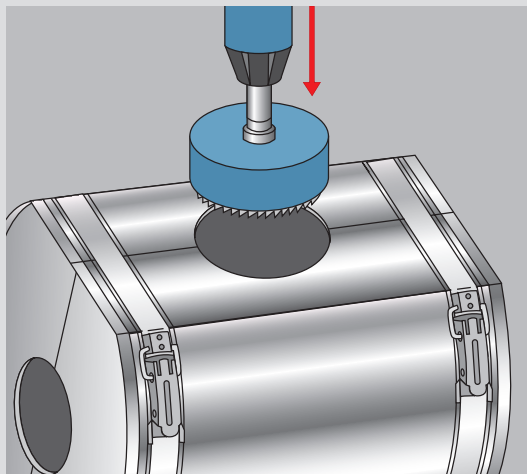
- 1** Разверните оболочку угла и установите ее на трубопровод.
- 2** Соедините края обшивки с перехлестом, совмещая отверстия для крепления. Вставьте короткие винты в готовые отверстия, скрепив края оболочки угла (а).
- 3** Установите следующую прямую секцию обшивки и соедините ее с угловой оболочкой.
- 4** Установите защитную оболочку с другой стороны угла (b).

## ЖЕСТКОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ ИЗОЛЯЦИИ ВЕНТИЛЕЙ ИЗ КОРОбОВ K-FLEX BLECH DN 550

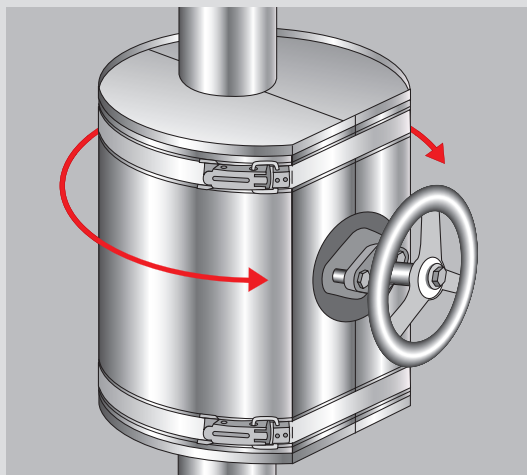
Выберите короб K-FLEX BLECH DN 550 необходимого размера. **1**

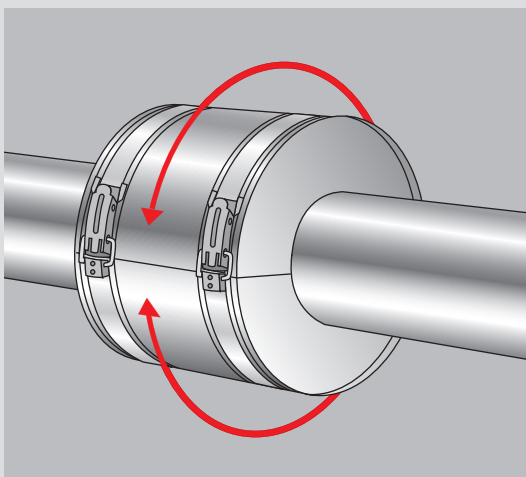
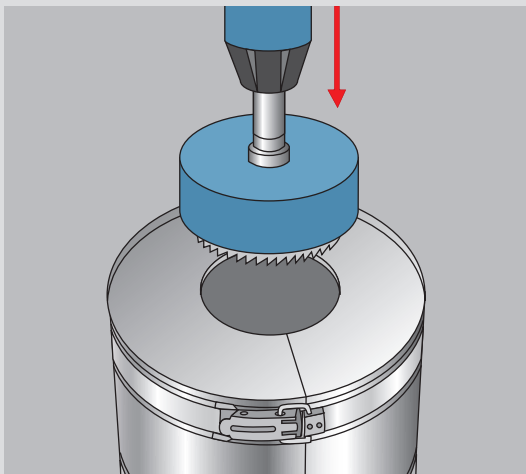
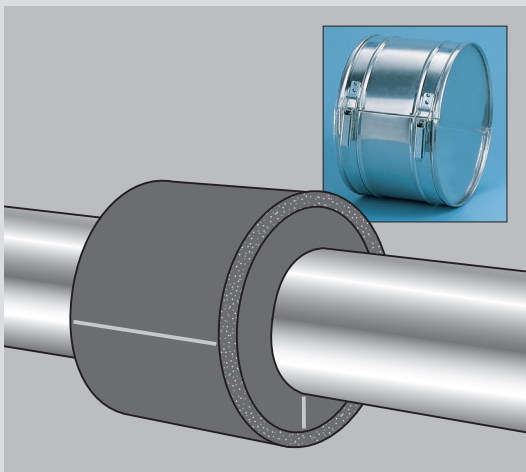


Вырежьте в центре двух полукруглых поверхностей короба отверстия диаметром немного большим, чем диаметр изолированного трубопровода, и в центре прямоугольной поверхности отверстие для пропуска крана вентиля. **2**



Расстегните зажимы, разъедините две части K-FLEX BLECH DN 550. Установите короб вокруг изоляции вентиля и застегните зажимные приспособления. **3**





## ЖЕСТКОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ ИЗОЛЯЦИИ ФЛАНЦЕВ ИЗ КОРОВОВ K-FLEX BLECH DN 551

- 1 Выберите короб K-FLEX BLECH DN 551 необходимого размера.
- 2 Вырежьте в центре двух круглых поверхностей короба отверстия диаметром немного большим, чем диаметр изолированного трубопровода.
- 3 Расстегните зажимы, разъедините две части K-FLEX BLECH DN 551. Установите короб вокруг изоляции фланца и застегните зажимные приспособления.



**K-FLEX BLECH**



## K-FONIK ECO И PB

Это легкие в монтаже гибкие теплозвукоизоляционные листы, состоящие из трех различных материалов, соединенных вместе.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

*Слой из ПВХ толщиной 2,55 мм.  
Материал черного цвета с закрытыми порами.*

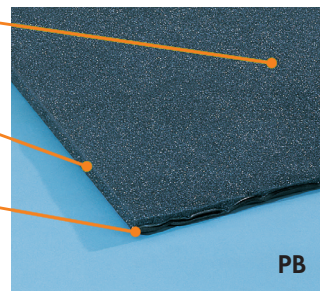
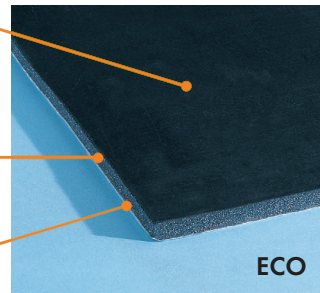
*Слой из полиуретана толщиной 12 мм, плотностью 30 кг/м<sup>3</sup>.  
Звукопоглощающий материал с открытыми порами серого цвета.*

*Самоклеящаяся поверхность с защитной пленкой.*

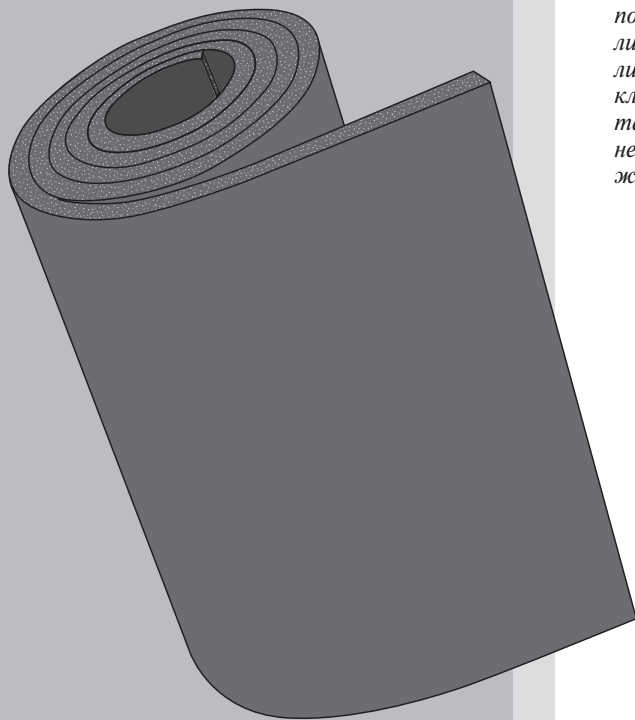
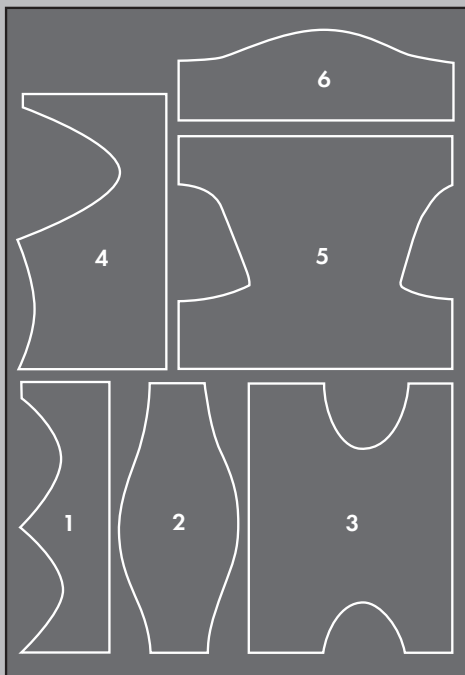
*Слой из полиуретана толщиной 12 мм, плотностью 30 кг/м<sup>3</sup>.  
Звукопоглощающий материал с открытыми порами серого цвета.*

*Слой свинца толщиной 0,34 мм.*

*Слой из ПВХ толщиной 1,8 мм, плотностью около 190 кг/м<sup>3</sup>.  
Материал черного цвета с закрытыми порами.*







Соответствие между диаметром изолируемой трубы и необходимой шириной материала для ее изоляции:

- Ø 76 = 35 см
- Ø 90 = 40 см
- Ø 110 = 47 см
- Ø 125 = 53 см

Раскрой звукоизоляционного листа для выполнения изоляции углов и тройников. Необходимое количество выкроек:

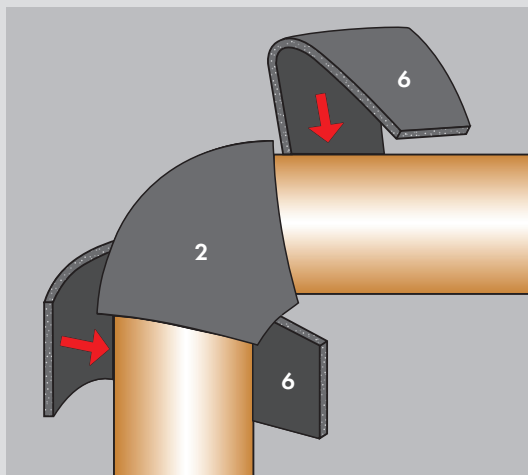
- Угол 90° = 3 выкройки
- Угол 45° = 2 выкройки
- Тройник 90° = 2 выкройки
- Тройник 45° = 2 выкройки

*Материал K-FONIK наклеивается на изолируемую поверхность с перехлестом листов не менее 20 мм. Концы листов фиксируются клейкими лентами из ПВХ, а также обматываются несколькими полосками из жести.*



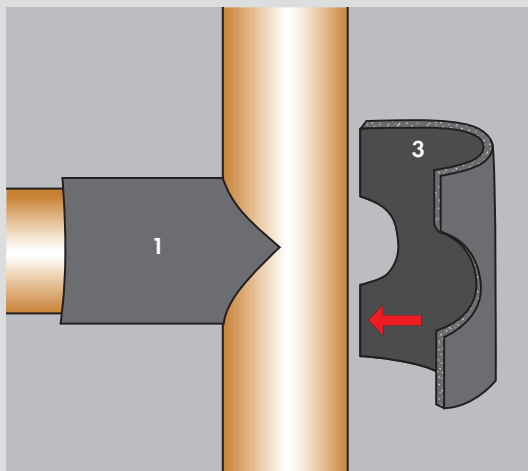
### Углы 90°

Вначале наклейте на изолируемый угол выкройку N 2, затем две выкройки N 6, повернув их скошенными сторонами к углу.



### Тройники 90°

Вначале наклейте на отвод выкройку N 1, затем выкройку N 3.



### Тройники 45°

Вначале наклейте на отвод выкройку N 4, затем выкройку N 5.

